



**ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ
ДМ5017**

**Руководство по эксплуатации
5Ш0.283.488РЭ**

Содержание

Вводная часть	4
1 Описание и работа	4
1.1 Назначение	4
1.2 Технические характеристики	6
1.3 Устройство и работа датчика	13
1.4 Маркировка	15
2 Использование по назначению	16
2.1 Общие указания	16
2.2 Указание мер безопасности	16
2.3 Подготовка к использованию	17
2.4 Измерение параметров, регулирование и настройка	18
2.5 Проверка технического состояния	24
3 Техническое обслуживание и ремонт	24
3.1 Порядок технического обслуживания	24
3.2 Поверка	25
3.3 Возможные неисправности и способы их устранения	25
4 Транспортирование и хранение	25
5 Утилизация	26
Приложение А Схема составления условного обозначения датчика при заказе	27
Таблица А.1 Перечень исполнений датчиков по функциональному назначению	28
Приложение Б Габаритные и присоединительные размеры датчиков	29
Приложение В Комплекты монтажных частей и их коды. Составы КМЧ. .	31
Приложение Г Схемы внешних электрических соединений датчиков	37

Руководство по эксплуатации (в дальнейшем РЭ) содержит технические данные, описание принципа действия и устройства датчиков давления ДМ5017 (в дальнейшем датчики), а также сведения, необходимые для правильной их эксплуатации.

Руководство по эксплуатации распространяется на датчики, изготавливаемые для внутреннего рынка, в том числе для комплектации, а также для эксплуатации на объектах атомной энергетики (ОАЭ).

Схема условного обозначения датчика ДМ5017 приведена в приложении А.

Перечень исполнений датчиков по функциональному назначению приведен в таблице А.1.

1 Описание и работа

1.1 Назначение

1.1.1 Датчики типа ДМ5017 предназначены для преобразования избыточного давления (ДИ), абсолютного давления (ДА), давления-разряжения (ДВ), избыточного давления-разряжения (ДВИ) и разности давлений (ДД) в электрический унифицированный выходной сигнал, а также цифровой сигнал в стандарте HART-протокола и/или протокола ModBus с отображением измеренного значения давления на ЖК-дисплее, а также для формирования пропорциональных логических сигналов управления типа «сухой контакт».

Датчики могут быть изготовлены с сигнализирующим устройством.

1.1.2 Датчики соответствуют ГОСТ 22520-85 и
ТУ 26.51.52-063-00225590-2018.

1.1.3 Датчики применяются для работы со вторичной регистрирующей и показывающей аппаратурой, регуляторами и другими устройствами автоматики, машинами централизованного контроля и системами управления, воспринимающими стандартные сигналы постоянного тока от 4 до 20 мА и цифрового сигнала на базе HART-протокола и/или протокола ModBus.

1.1.4 Датчики могут передавать информацию о давлении в цифровом виде:

а) по двухпроводной линии связи вместе с сигналом постоянного тока от 4 до 20 мА, этот цифровой сигнал должен приниматься и обрабатываться любым устройством, поддерживающим протокол HART;

б) по двухпроводной линии цифрового интерфейса RS-485 с сетевыми протоколами ModBus (допускается применение другого сетевого протокола, ориентированного на применение стандарта RS-485);

в) по многопроводной линии логических сигналов типа «сухой контакт» для управления внешними электрическими цепями.

1.1.5 По устойчивости к климатическим воздействиям датчики имеют следующие исполнения по ГОСТ 15150-69:

- У2, но для работы при температуре от минус 55 до плюс 85 °С (без ЖК-дисплея). Допускается работа датчиков при температуре от минус 60 °С с применением термочехлов;

- УХЛ3.1, но для работы при температуре от минус 20 до плюс 70 °С (с ЖК-дисплеем);

Таблица 1

Условное обозначение датчика	Код модели	Верхний предел измерений
ДМ5017ДИ	1	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,00; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30 кПа
	2	1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 кПа
	3	6; 10; 16; 25; 40; 60; 63; 100 кПа
	4	25; 40; 60; 63; 100; 160; 250; 400; 600 кПа
	5	60; 63; 100; 160; 250; 400; 630; 1600; 2500 кПа
	6	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00 МПа
	7	0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30; 10,00; 16,00 МПа
	8	1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 МПа
ДМ5017ДИ1 (штуцер)	3	6; 10; 16; 25; 40; 60; 63; 100 кПа
	4	25; 40; 60; 63; 100; 160; 250; 400; 600 кПа
	5	60; 63; 100; 160; 250; 400; 630; 1600; 2500 кПа
	6	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00 МПа
	7	0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30; 10,00; 16,00 МПа
	8	1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 МПа
	9	4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0 МПа
	10	6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0; 160,0 МПа
	11	10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0; 160,0; 250,0 МПа
ДМ5017ДА	2	1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 кПа
	3	6; 10; 16; 25; 40; 60; 63; 100; 160 кПа
	4	25; 40; 60; 63; 100; 160; 250; 400; 600 кПа
	5	60; 63; 100; 160; 250; 400; 600; 630; 1600 кПа
	6	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00 МПа
ДМ5017ДД	1	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,00; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30 кПа
	2	1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 кПа
	3	1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40 кПа
	4	6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0 кПа
	5	25; 40; 60; 63; 100; 160; 250; 400; 600; 630 кПа
	6	60; 63; 100; 160; 250; 400; 600; 630; 1600; 2500 кПа
	7	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30 МПа
ДМ5017ДВ	3	6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0 кПа
ДМ5017ДВ1 (штуцер)	3	6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0 кПа
Условное обозначение датчика	Код модели	Диапазон показаний, кПа
ДМ5017ДВИ	1	$\pm 0,125$; $\pm 0,200$; $\pm 0,315$; $\pm 0,500$; $\pm 0,800$; $\pm 1,250$; $\pm 2,000$; $\pm 3,150$
	2	$\pm 0,50$; $\pm 0,80$; $\pm 1,25$; $\pm 2,00$; $\pm 3,15$; $\pm 5,00$; $\pm 8,00$; $\pm 12,50$
	3	$\pm 3,0$; $\pm 5,0$; $\pm 8,0$; $\pm 12,5$; $\pm 20,0$; $\pm 31,5$; $\pm 50,0$
ДМ5017ДВИ1 (штуцер)	3	от -100 до +60
	4	от -100 до +60; от -100 до +150; от -100 до +300; от -100 до +500
	5	от -100 до +60; от -100 до +150; от -100 до +300; от -100 до +500; от -100 до +900; от -100 до +1500; от -100 до +2400
Примечание - По требованию заказчика при выпуске из производства датчики могут быть проградуированы в любых единицах, допущенных к применению в РФ		

- Т3, для работы при температуре от минус 10 до плюс 60 °С.

1.1.6 Измеряемые среды – газы и пары, в т.ч. кислород, неагрессивные некристаллизующиеся жидкости по отношению к материалам, соприкасающимся с измеряемой средой (мембрана ° сплав 36НХТЮ ГОСТ 10994-74, титановый сплав ВТ9 ГОСТ 19807-91, другие детали – сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014, сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-2014). Допустимая температура измеряемой среды указывается в паспорте на прибор.

1.1.7 По защищенности от воздействия окружающей среды датчики в соответствии с ГОСТ Р 52931-2008 имеют исполнения:

- по устойчивости к воздействию агрессивных сред – обыкновенное;
- по устойчивости к атмосферным воздействиям – защищённое от проникновения внутрь твердых тел (пыли) и воды;

1.1.8 Датчики устойчивы к воздействию атмосферного давления от 84,0 до 106,7 кПа (группа Р1 ГОСТ Р 52931-2008).

1.1.9 Датчики, устойчивы к электромагнитным помехам, относятся к оборудованию класса А по ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014.

1.1.10 Датчики, поставляемые на ОАЭ, по устойчивости к электромагнитным помехам дополнительно соответствуют IV группе исполнения при оценке качества функционирования по критерию В ГОСТ 32137-2013.

1.1.11 Датчики, предназначенные для работы на ОАЭ, относятся к 3Н и 4Н классу безопасности по НП-001-2015.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Условные обозначения датчиков, коды модели и верхние пределы измерений указаны в таблице 1.

1.2.2 При выпуске предприятием-изготовителем датчик настраивается на верхний предел диапазона измерений, оговоренный заказчиком, из ряда значений, указанных в таблице 1.

Настройка датчика на нестандартный верхний предел диапазона измерений выполняется по требованию заказчика.

1.2.3 Уровни статического давления для датчиков ДМ5017ДД, в зависимости от кода модели, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Условное обозначение датчика	Код модели	Уровень статического давления, МПа
ДМ5017ДД	1	0,09
	2	0,07
	3	0,06
	4	0,5
	5	1,8
	6	3,5
	7	18,7
Примечание - По согласованию между потребителем и изготовителем приборы могут быть изготовлены с уровнем статического давления 10; 25 или 40 МПа		

1.2.4 Аналоговый выходной сигнал датчиков – постоянный ток от 4 до 20 мА (двухпроводная линия связи).

1.2.5 Номинальная статическая характеристика датчиков с линейно-возрастающей зависимостью аналогового выходного сигнала от давления на входе соответствует формуле (1)

$$I = I_n + \frac{(I_v - I_n)}{(P_v - P_n)} \cdot (P - P_n), \quad (1)$$

где I – текущее значение выходного сигнала, мА;

P – значение измеряемого давления (в единицах измеряемой величины);

I_v, I_n – верхнее и нижнее предельные значения выходного сигнала ($I_n = 4$ мА, $I_v = 20$ мА);

P_v – верхний предел диапазона измерений (в единицах измеряемой величины);

P_n – нижний предел диапазона измерений (в единицах измеряемой величины).

1.2.6 По требованию заказчика номинальная статическая характеристика датчиков может иметь зависимость аналогового выходного сигнала от входного давления, соответствующую формуле (2), в том числе для расчета расхода измеряемой среды по перепаду давлений согласно ГОСТ 8.586.2-2005.

$$I = I_n + (I_v - I_n) \times \sqrt{\frac{P}{P_v}}, \quad (2)$$

где P – перепад входных давлений;

остальное – то же, что в 1.2.5.

1.2.7 Диапазон изменения уставок, задаваемых сигнализирующим устройством, равен диапазону измерений.

1.2.8 Минимальный диапазон уставок, задаваемых сигнализирующим устройством не менее 0,1 % верхнего предела измерений.

1.2.9 Гистерезис срабатывания уставок сигнализирующего устройства изменяется в пределах от 0 до 10 % от диапазона измерений.

Гистерезис (уставка гистерезиса) – это разность между параметром замыкания (размыкания) и последующего размыкания (замыкания) контактов сигнализирующего устройства при одном значении давления.

1.2.10 Пределы допускаемой основной погрешности (γ) датчиков, выраженные в процентах от верхнего предела диапазона измерений (P_v), не превышают значений, указанных в таблице 3.

1.2.11 Пределы допускаемой основной погрешности датчиков с цифровыми выходными сигналами не превышают значений (γ), указанных в таблице 3.

1.2.12 Вариация цифровых и аналоговых выходных сигналов (γ_l) не превышает абсолютного значения допускаемой основной погрешности (γ), значения которой указаны в таблице 3.

Таблица 3

Код модели	Предел допускаемой основной погрешности $\pm \gamma$, %	
	$(P_{\max}/P_B) \leq 4$	$(P_{\max}/P_B) > 4$
1, 2, 11	0,25	$0,05 + 0,05 \cdot (P_{\max}/P_B)$
3–10	0,06;	$0,05 \cdot (P_{\max}/P_B) - 0,14$
	0,10;	$0,05 \cdot (P_{\max}/P_B) - 0,1$
	0,15;	$0,05 \cdot (P_{\max}/P_B) - 0,05$
	0,20;	$0,05 \cdot (P_{\max}/P_B)$
	0,25	$0,05 + 0,05 \cdot (P_{\max}/P_B)$
где $P_{\max}$ – максимальный диапазон измерений для данного кода модели датчика; P_B – диапазон измерений кода модели, выбранный из ряда по таблице 1		
Предел допускаемой дополнительной относительной погрешности γ_p , %, датчиков разности давлений, вызванной воздействием рабочего (статического) избыточного давления вычисляется по формуле $\gamma_p = 0,1 P_{\text{ст}} / P_{\max}$ где $P_{\text{ст}}$ – значение рабочего (статического) избыточного давления по таблице 3		

1.2.13 Предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализирующего устройства ($\gamma_{\text{с.у.}}$), выраженный в процентах от диапазона измерений, соответствует пределу допускаемой основной погрешности измерений, указанной в таблице 4.

Таблица 4

Код модели	$\pm \gamma$, %	$\pm \gamma_{\text{с.у.}}$, %
1, 2, 11	0,25	0,25
3–10	0,06; 0,10; 0,15; 0,20; 0,25	0,10; 0,15; 0,15; 0,20; 0,25
Примечание - γ – то же, что в таблице 3		

1.2.14 Вариация срабатывания приборов с сигнализирующим устройством, не превышает 0,6 абсолютного значения предела допускаемой основной погрешности измерений при значении гистерезиса срабатывания уставок сигнализирующего устройства, равному нулю.

1.2.15 Наибольшее отклонение действительной характеристики преобразования от установленной зависимости не превышает 0,8 предела допускаемой основной погрешности.

1.2.16 Значения пульсации выходного сигнала постоянного тока не превышают 0,6% верхнего предела изменения выходного сигнала. Пульсация выходного сигнала нормируется при сопротивлении нагрузки 250 Ом при отсутствии связи с датчиком по цифровому каналу.

1.2.17 Дополнительная погрешность датчиков (γ_T), вызванная изменением температуры окружающего воздуха в рабочем диапазоне температур, выраженная в процентах от диапазона изменения выходного сигнала, на каждые 10 °С не превышает значений, приведенных в таблице 5.

Таблица 5

Код модели	Дополнительная погрешность на каждые 10 °С, $\pm \gamma_T$, %	
	$\gamma = 0,06$, %	$\gamma \geq 0,1$ %
2–6	$0,055 + 0,015 \cdot (P_{\max} / P_B)$	$0,075 + 0,015 \cdot (P_{\max} / P_B)$
1, 7–11	$0,055 + 0,020 \cdot (P_{\max} / P_B)$	$0,075 + 0,020 \cdot (P_{\max} / P_B)$
Примечание - $P_{\max}$, P_B , γ – то же, что в таблице 3		

1.2.18 Электрическое питание датчиков с токовой петлей от 4 до 20 мА осуществляется от источника постоянного тока. Напряжение питания для датчиков от 12 до 48 В с допускаемым отклонением $\pm 0,5$ В от максимального значения. Применение цифрового интерфейса RS-485 предусматривает применение дополнительного источника питания.

При выборе напряжения питания датчиков с токовой петлей от 4 до 20 мА должно учитываться сопротивление нагрузки. При этом должно соблюдаться условие, соответствующее формуле (3)

$$U_n = U_{\min} + I_{\max} \cdot R_n, \quad (3)$$

где U_n – напряжение источника питания, В;

$U_{\min}$ – минимальное значение напряжения питания, В;

$I_{\max}$ – максимальное значение выходного сигнала, мА;

R_n – сопротивление нагрузки, кОм.

Пределы допускаемого напряжения питания в зависимости от сопротивления нагрузки (с учетом сопротивления линий связи) для датчиков соответствуют границам рабочей зоны, показанным на рисунке 1.

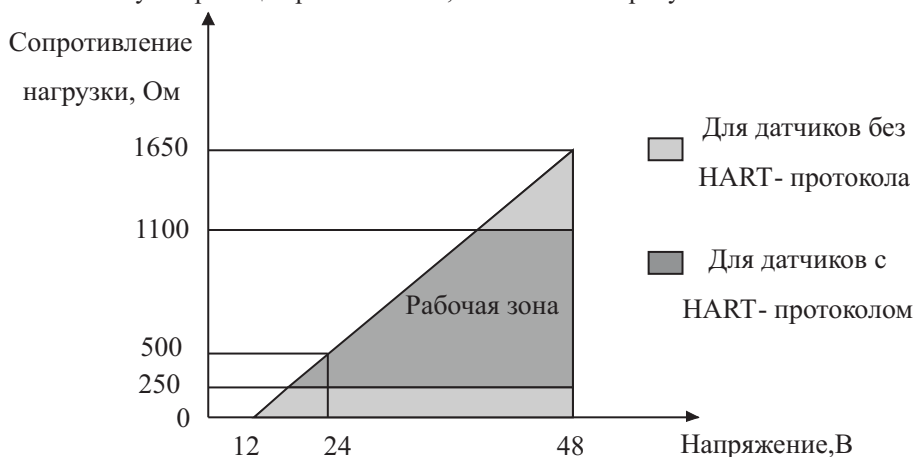


Рисунок 1 - Пределы допускаемого напряжения питания в зависимости от сопротивления нагрузки для датчиков

1.2.19 Сопротивление нагрузки датчиков:

- без HART-протокола – от 0,2 до 1650 Ом;
- с HART-протоколом – от 250 до 1100 Ом.

1.2.20 Датчики прочны, герметичны и выдерживают перегрузку давлением в течение 15 мин. Условные обозначения, коды модели и давления перегрузки датчиков указаны в таблице 6.

Таблица 6

Условное обозначение датчика	Код модели	Давление перегрузки верхнего предела измерений, %
ДМ5017ДИ	1–6	125
ДМ5017ДИ1	3–6	
ДМ5017ДИ	7,8	115
ДМ5017ДИ1	7–11	
ДМ5017ДА (ДД, ДВ, ДВИ, ДВ1 и ДВИ1)		125
Примечание - Датчики ДМ5017ДД выдерживают одностороннее воздействие перегрузки давлением в равной мере как со стороны плюсовой, так и минусовой камер		

1.2.21 Датчики выдерживают воздействие переменного давления, изменяющегося в диапазоне от (20 ± 5) до (70 ± 5) % от верхнего предела диапазона измерений, со следующим числом циклов:

- 20 000 – с верхним пределом диапазона измерений до 25 МПа;
- 15 000 – с верхним пределом диапазона измерений до 160 МПа.

1.2.22 Сигнализирующее устройство датчиков по подключению внешних цепей может иметь исполнение III, IV (базовое), V или VI по ГОСТ 2405-88.

1.2.23 Сигнализирующее устройство с сигналами управления типа «сухой контакт» может выполнять заказную функцию, соответствующую формуле (4)

$$Z_i = F(^{\circ} P, \text{reg}_j) \quad (4)$$

где Z_i ($i = 1 \dots 4$ – номер реле) – выходной дискретный сигнал реле,

F – заказная функция, реализуемая микроконтроллером прибора,

$^{\circ} P$ – давление, измеренное прибором;

reg_j – пользовательские регистры протокола Modbus RTU,

$j = 1, 2, \dots, 10$ – номера пользовательских регистров.

Программно-реализуемая функция F согласовывается с заказчиком прибора. Заказная функция может содержать расчет уровня и плотности по перепаду давлений.

1.2.24 Число срабатываний контактов сигнализирующего устройства приборов не менее 100 000.

1.2.25 Напряжение внешних коммутируемых цепей датчиков:

- не более 250 В для цепей переменного тока частотой 50 Гц;
- не более 30 В для цепей постоянного тока.

Значение коммутируемого тока не более 1 А.

1.2.26 Датчики выдерживают воздействие вибрации частотой от 10 до 150 Гц и амплитудой смещения 0,075 мм, ускорением $9,8 \text{ м/с}^2$ по группе V1 ГОСТ Р 52931-2008.

Датчики избыточного и абсолютного давления выдерживают воздействие вибрации частотой от 10 до 150 Гц и амплитудой смещения 0,150 мм, ускорением $19,6 \text{ м/с}^2$ по группе V2 ГОСТ Р 52931-2008.

1.2.27 Датчики прочные и устойчивые при воздействии механических ударов с пиковым ударным ускорением 10 g и частотой от 50 до 80 ударов/мин с общим числом ударов – 1000.

Датчики взрывозащищенного исполнения соответствуют высокой степени опасности механических повреждений по ГОСТ 31610.0-2014.

1.2.28 Датчики устойчивы к воздействию относительной влажности окружающего воздуха до 98 % при температуре 25 °С – для исполнения УХЛЗ.1 и до 100 % при температуре 25 °С – для исполнения У2 и до 98 % при температуре плюс 35 °С – для исполнения ТЗ.

1.2.29 Датчики выдерживают без повреждений в течение 1 мин обрыв или короткое замыкание в цепи нагрузки токовой петли и смену знака напряжения питания.

1.2.30 Изоляция между корпусом и электрическими цепями датчиков в соответствии с ГОСТ Р 52931-2008 выдерживает в течение 1 мин действие испытательного напряжения синусоидальной формы частотой от 48 до 52 Гц:

- 500 В при температуре окружающего воздуха $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности от 30 до 80 %;
- 300 В при температуре окружающего воздуха 25 °С и относительной влажности до 98 %.

1.2.31 Минимальное допускаемое сопротивление изоляции электрических цепей:

- 20 МОм – при температуре окружающего воздуха $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности от 30 до 80 %;
- 5 МОм – при температуре окружающего воздуха 70 °С и относительной влажности от 30 до 80 %;
- 1 МОм – при температуре окружающего воздуха 25 °С и относительной влажности до 98 % – для исполнения УХЛЗ.1 и относительной влажности до

100% – для исполнения У2 и температуре плюс 35 °С и относительной влажности до 98% – для исполнения ТЗ.

1.2.32 Предел допускаемой дополнительной погрешности датчиков, вызванной воздействием постоянных магнитных полей и (или) переменных полей сетевой частоты напряжённостью до 400 А/м равен 0,6 предела допускаемой основной погрешности.

1.2.33 По защищённости от проникновения внешних твердых предметов, пыли и воды датчики соответствуют степени защиты IP66, IP67 по ГОСТ 14254-2015.

1.2.34 Датчики имеют электронное демпфирование выходного сигнала, характеризующееся временем усреднения результатов измерения. Значение времени усреднения устанавливается в пределах от 0,2 до 3,2 с при настройке.

1.2.35 На ЖК-дисплее датчиков ДМ5017 отображается следующая информация:

- цифровое значение измеряемого давления (PV) в установленных при настройке единицах измерения;
- значение измеряемого давления в процентах от установленного диапазона измерений (PV %).

1.2.36 Датчики в процессе работы непрерывно выполняют процедуру самодиагностики и формируют сообщение о неисправности в виде установления аналогового выходного сигнала за пределами своего рабочего диапазона – менее 3,8 или более 21,5 мА.

Если давление на входе выходит за рамки установленных пределов измерения, датчик ограничивает выходной сигнал значением 3,9 или 21 мА в зависимости от значения входного давления.

1.2.37 Потребляемая мощность датчиков не более 1,0 В·А.

1.2.38 Датчики в транспортной таре выдерживают воздействие:

- температуры окружающего воздуха от минус 55 до 50 °С;
- относительной влажности $(95 \pm 3) \%$ при температуре 35 °С.

1.2.39 Датчики в транспортной таре устойчивы к ударам со значением пикового ударного ускорения 98 м/с^2 , длительностью ударного импульса 16 мс, числом ударов 1000 ± 10 , действующим в направлении, обозначенном на таре манипуляционным знаком «Верх».

1.2.40 Средняя наработка на отказ – 100 000 часов.

1.2.41 Средний срок службы датчиков не менее 12 лет.

1.2.42 Габаритные и присоединительные размеры датчиков не превышают указанных в приложении Б.

1.2.43 Масса датчиков не более 5 кг.

Масса датчиков ДМ5017ДИ1, ДМ5017ДВ1, ДМ5017ДВИ1 (штуцер) должна быть не более 3 кг.

1.2.44 Датчики, изготавливаемые для ОАЭ, выполняются из несгораемых и трудносгораемых материалов.

1.2.45 Датчики устойчивы к наносекундным импульсным помехам, равным 2 кВ по ГОСТ 30804.4.4-2013.

1.2.46 Датчики устойчивы к микросекундным импульсным помехам большой энергии, равной 1 кВ по цепи питания и 2 кВ по цепи питания от корпуса по ГОСТ Р 51317.4.5-99.

1.2.47 Датчики устойчивы к кондуктивным помехам, наведенным радиочастотным электромагнитным полем в полосе частот от 150 кГц до 80 МГц при напряжении 3 В по ГОСТ Р 51317.4.6-99.

1.2.48 Датчики сейсмостойкости при воздействии землетрясений интенсивностью 6 баллов по шкале MSK-64 при уровне установки над нулевой отметкой 41,1 м.

1.2.49 Датчики, по заказу, поставляются с комплектом монтажных частей (далее – КМЧ). Составы КМЧ, их коды и примеры применения, приведены в приложении В.

1.3 Устройство и работа датчика

1.3.1 Функционально датчик состоит из двух частей: преобразователя давления (в дальнейшем – измерительный блок) и электронного блока (рисунок 2). Датчики имеют унифицированный электронный блок. На рисунке 3 приведено схематичное расположение модулей электроники в электронном блоке.

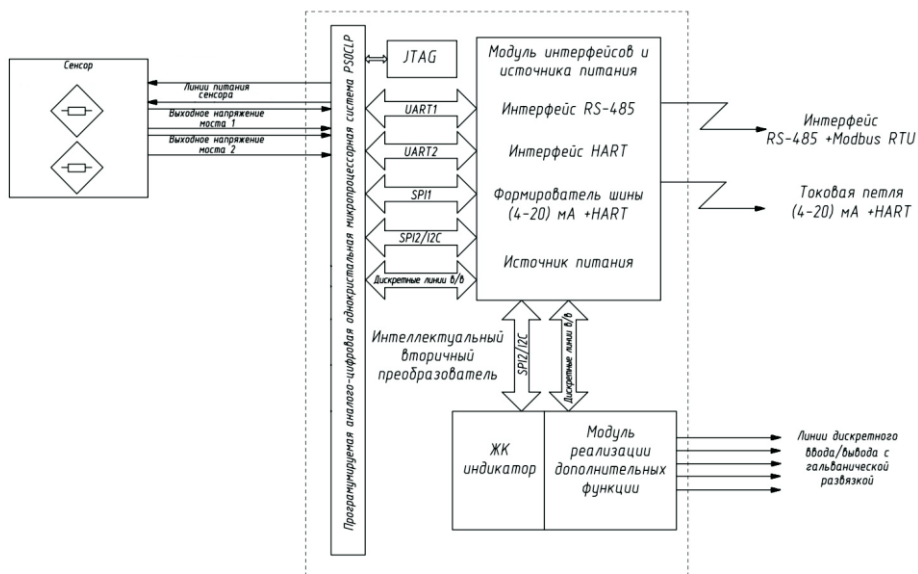


Рисунок 2 - Блок-схема датчика

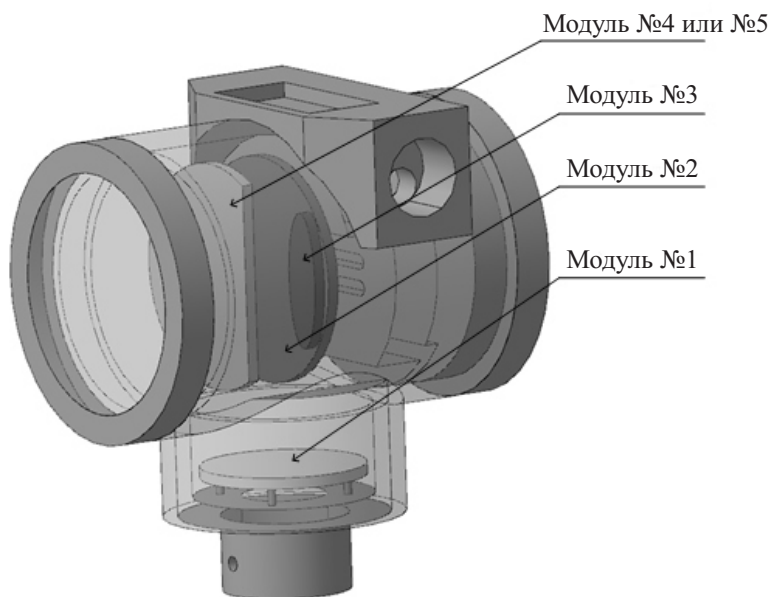


Рисунок 3 - Расположение модулей электроники в корпусе датчика

1.3.2 Электронный блок датчика состоит из 4 модулей (1-3 постоянные, 4-5 переменные), показанных на рисунках 2 и 3:

- программируемая аналого-цифровая однокристальная микропроцессорная система PSOC 5LP (модуль № 1);
- модуль интерфейсов и источника питания (модуль № 2);
- модуль интерфейса JTAG (модуль № 3)
- модуль жидкокристаллического индикатора (модуль № 4);
- модуль реализации дополнительных функций (модуль № 5).

1.3.3 В зависимости от модификации измерительного преобразователя дифференциального давления в датчике устанавливается один из двух модулей: модуль жидкокристаллического индикатора (модуль № 4) или модуль реализации дополнительных функций (модуль № 5). Перечень исполнений датчиков по функциональному назначению приведен в таблице А1.

1.3.4 Модуль интерфейсов и источника питания (модуль № 2) устанавливается в корпус прибора, построен на основе шинного формирователя от 4 до 20 мА AD5421 с питанием +24 В от шины и HART-модема AD5700, а также отдельного источника питания с входным напряжением +24 В при работе с интерфейсом RS-485. Модуль интерфейсов и источника питания подключен

разъемным соединением к модулю PSOC 5LP.

1.3.5 К модулю интерфейсов могут быть подключены с помощью мезонинного соединения следующие модули: модуль жидкокристаллического индикатора (модуль № 4) или модуль реализации дополнительных функций (модуль № 5).

1.3.6 Программируемая аналого-цифровая микропроцессорная система PSOC 5LP (модуль № 1) устанавливается непосредственно в сенсорный блок и является главной составной частью датчика, выполняет все функции обработки и преобразования сигналов, функции управления: модулем интерфейсов и источника питания, модулем жидкокристаллического индикатора, модулем реализации дополнительных функций. Разработанное программное обеспечение – программа для микроконтроллера прошивается в этот модуль посредством модуля JTAG (модуль № 3).

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка датчиков соответствует чертежам предприятия-изготовителя.

1.4.2 На корпусе датчика или на табличке нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- знак утверждения типа средств измерений по ПР 50.2.104-09;
- наименование или условное обозначение датчика;
- степень защиты по ГОСТ 14254-2015;
- обозначение климатического исполнения по ГОСТ 15150-69;
- верхний предел измерений с указанием единиц измерения;
- порядковый номер датчика по системе нумерации предприятия-изготовителя;

- год выпуска;

- параметры питания;

- верхнее и нижнее предельные значения выходного сигнала;

- единый знак обращения на рынке;

- знак «А» – только для датчиков, поставляемых на ОАЭ.

1.4.3 Места подвода большего и меньшего давления в датчиках маркированы:

- «Н» – высокое давление;

- «L» – низкое давление.

1.4.4 Маркировка транспортной тары соответствует ГОСТ 14192-2015, чертежам предприятия-изготовителя и содержит основные, дополнительные, информационные и манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх», а при поставке на экспорт содержит также дополнительные данные, указанные в договоре (контракте).

2 Использование по назначению

2.1 Общие указания

2.1.1 При получении ящика с датчиком проверить сохранность тары. В случае ее повреждения составить акт.

2.1.2 В зимнее время ящики с датчиками распаковываются в отапливаемом помещении не менее чем через 12 ч после внесения их в помещение.

2.1.3 Проверить комплектность в соответствии с паспортом датчика.

2.1.4 В паспорте датчика указать дату ввода в эксплуатацию, номер акта и дату его утверждения руководством предприятия-потребителя.

2.1.5 После воздействия максимальных и минимальных рабочих температур рекомендуется произвести корректировку «нуля».

2.1.6 Датчики можно применять для измерения давления жидкости, газа или пара.

При измерении давления жидкости должно быть обеспечено тщательное заполнение системы жидкостью.

2.1.7 Все операции по хранению, транспортированию, вводу в эксплуатацию и поверке датчика необходимо выполнять с соблюдением требований по защите от статического электричества, а именно:

- транспортирование и хранение датчиков на всех этапах производить с закрытыми крышками или в специальной таре;
- при поверке и подключении датчиков пользоваться антистатическими браслетами;
- рабочие места для поверки датчиков должны иметь электропроводящее покрытие, соединенное с шиной заземления;
- все применяемые для поверки средства измерений и оборудование должны быть заземлены;
- при подключении датчика на месте эксплуатации в первую очередь подключить заземление.

2.2 Указания мер безопасности

2.2.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током датчики относятся к классу 01 по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Корпус датчика должен быть заземлен.

2.2.2 Датчики исполнения АЭС имеют внешний заземляющий зажим и знак заземления по ГОСТ 21130-75.

2.2.3 При эксплуатации датчиков ДМ5017 необходимо соблюдать правила, изложенные в документах:

- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТЭУ 2014)»;

- Гл. 3.4 «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (5-е изд.);

2.2.4 Не допускается эксплуатация датчиков в системах, давление в которых может превышать соответствующие максимальные предельные значения, указанные в таблице 1 для каждой модели.

2.2.5 Замену, присоединение и отсоединение датчиков от магистралей, подводящих измеряемую среду, следует производить при отсутствии давления в магистральных и отключенном электрическом питании.

2.2.6 Датчики, предназначенные для измерения давления кислорода, должны быть проверены на отсутствие масла в измерительных полостях.

2.3 Подготовка к использованию

2.3.1 К месту монтажа датчика должен быть проведен кабель с наружным диаметром не более 10 мм. Количество жил согласно схеме подключения. Схемы внешних электрических соединений датчика приведены в приложении Г.

2.3.2 Датчик рекомендуется монтировать согласно схемам подключения, указанным в приложении В, габаритные и присоединительные размеры не превышают указанных в приложении Б. При выборе места установки необходимо учитывать следующее:

- место установки датчика должно обеспечивать удобные условия для обслуживания и демонтажа;

- температура и относительная влажность окружающего воздуха должны соответствовать значениям, указанным в 1.1.7 и 1.2.25;

- напряженность магнитных полей, вызванных внешними источниками переменного тока частотой 50 Гц или вызванных внешними источниками постоянного тока, не должна превышать 400 А/м;

- параметры вибрации должны соответствовать группам V1 и V2 ГОСТ Р 52931-2008.

При эксплуатации датчика в диапазоне минусовых температур необходимо исключить:

- накопление и замерзание конденсата в рабочих камерах и внутри соединительных трубок (при измерении параметров газообразных сред);

- замерзание, кристаллизацию среды или выкристаллизовывание из нее отдельных компонентов (при измерении жидких сред).

2.3.3 Соединительные трубки от места отбора давления к датчику должны быть проложены по кратчайшему расстоянию.

Соединительные линии должны иметь односторонний уклон (не менее 1:10) от места отбора давления вверх к датчику, если измеряемая среда – газ, и вниз к датчику, если измеряемая среда – жидкость. Если это невозможно, при измерении давления или разности давлений газа в нижних точках соединитель-

ной линии следует устанавливать отстойные сосуды, а при измерении разности давлений жидкости в наивысших точках – газосборники.

Отстойные сосуды рекомендуется устанавливать перед датчиком и в других случаях, особенно при длинных соединительных линиях и при расположении датчика ниже места отбора давления.

В соединительной линии от места отбора давления к датчику рекомендуется устанавливать два вентиля или трехходовой кран для отключения датчика от линии и соединения его с атмосферой. Это упростит периодический контроль установки выходного сигнала, соответствующего нулевому значению измеряемого давления, и демонтаж датчика.

В соединительных линиях от сужающего устройства к датчику разности давлений рекомендуется установить на каждой из линий вентиль для соединения линии с атмосферой и вентиль для отключения датчика.

Перед присоединением к датчику линии должны быть тщательно продуты для уменьшения возможности загрязнения камер сенсорного блока датчика.

2.3.4 Датчик разности давлений выдерживает воздействие односторонней перегрузки рабочим избыточным давлением в равной мере как со стороны плюсовой, так и минусовой камер. Односторонняя перегрузка рабочим избыточным давлением может привести к изменениям нормированных характеристик датчика.

После перегрузки следует провести проверку выходного сигнала, соответствующего нижнему и верхнему предельным значениям измеряемого параметра, и, при необходимости, провести корректировку выходного сигнала.

2.4 Измерение параметров, регулирование и настройка

Датчик ДМ5017 полностью соответствует требованиям стандарта HART, поэтому измерение параметров и настройку можно проводить при помощи HART сертифицированного коммуникатора. Прибор может оснащаться модулем ЖКИ с ИК-портом для обеспечения настройки прибора в соответствии с инструкцией по настройке параметров (приложение Д).

2.4.1 Конфигурирование и тестирование

Настройку и тестирование датчика можно осуществить с помощью HART-коммуникатора, HART-модема или интерфейса RS-485, подключив его к клеммам «+» и «-», как показано в приложении Г. После включения и инициализации HART-устройства, можно просмотреть и (или) изменить текущие настройки датчика, а также выполнить калибровку «НУЛЯ» и «ШКАЛЫ».

2.4.2 Перестройка границ диапазона выходного сигнала

Перестройка границ диапазона (точек 4 и 20 мА) может выполняться двумя способами: только с помощью коммуникатора или с помощью коммуникатора и источника опорного давления.

Перестройка границ диапазона только с помощью коммуникатора устанавливает точки 4 и 20 мА независимо от подачи давления. Чтобы получить инверсный выходной сигнал, просто присвойте точке 4 мА большее значение, чем точке 20 мА.

Второй способ позволяет настроить выходной сигнал (4-20) мА на реальный диапазон входного давления, т. е. откалибровать датчик.

2.4.3 Использование HART-коммуникатора

Датчики давления ДМ5017 могут конфигурироваться и калиброваться с помощью HART-коммуникатора НК-HART485, поставляемого по отдельному заказу.

Протокол HART использует принцип частотной модуляции. HART-составляющая не влияет на сигнал (4-20) мА, т. к. синусоида, формирующая цифровой сигнал, имеет небольшую амплитуду ($\pm 0,5$ мА), а ее среднеквадратичное значение равно нулю.

В состав HART-коммуникатора НК-HART485 входят HART-модем и конфигурационное программное обеспечение HART485 Tester.

2.4.4 HART-модем

HART-модем получает и принимает команды/данные с компьютера по последовательному интерфейсу RS-485 и не требует внешнего источника питания.

Подсоединение HART-коммуникатора к датчику показано в приложении Г. Для нормального функционирования HART-коммуникатора, сопротивление нагрузки должно быть не менее 250 Ом.

2.4.5 Программное обеспечение HART-коммуникатора

Программа предназначена для работы в среде Windows 7 и выше.

Для установки HART-коммуникатора НК-HART485 на вашем компьютере запустите программу setup.exe, находящуюся на установочном диске в каталоге hk485.

Настройка и калибровка прибора выполняются с применением программного обеспечения HART Tester.

После запуска программы выполните следующие шаги:

- убедитесь, что питание датчика выключено;
- подключите модем к датчику и затем к ПК (согласно приложению Г);
- включите источник питания;
- выберите необходимый COM-порт в верхней части окна программы (рисунок 4);

- нажмите кнопку «Поиск устройств» (рисунок 4).

Программа начнет поиск подключенных к модему HART-совместимых устройств и добавит в список адресов найденные устройства, если таковые имеются.

Все настройки и калибровка датчика выполняется во вкладке «Настройка устройства» с помощью программного обеспечения HART Tester.

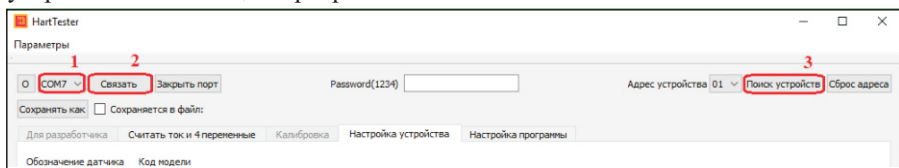


Рисунок 4 – Окно программы в режиме подключения к HART-модему

2.4.6 Вкладка настроек

Первым шагом при настройке датчика необходимо получить условное обозначение датчика и кода модели, для этого во вкладке «Настройка устройства» необходимо напротив условного обозначения датчика и кода модели нажать кнопку, получить и производить дальнейшую настройку (рисунок 5).

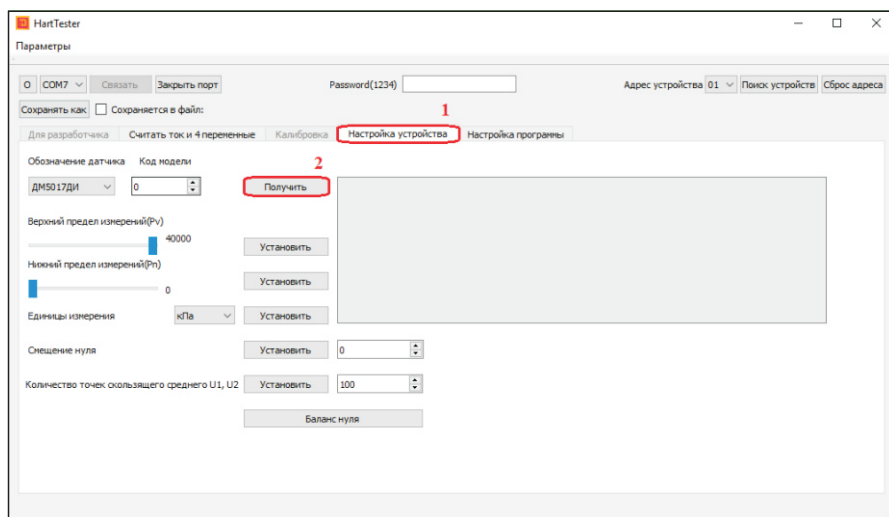


Рисунок 5 – Окно программы в режиме настройки устройства

Чтобы установить верхний предел измерений датчика, необходимо во вкладке «Настройка устройства» после получения условного обозначения датчика и кода модели, ползунком установить необходимый верхний предел измерений и для записи их в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 6).

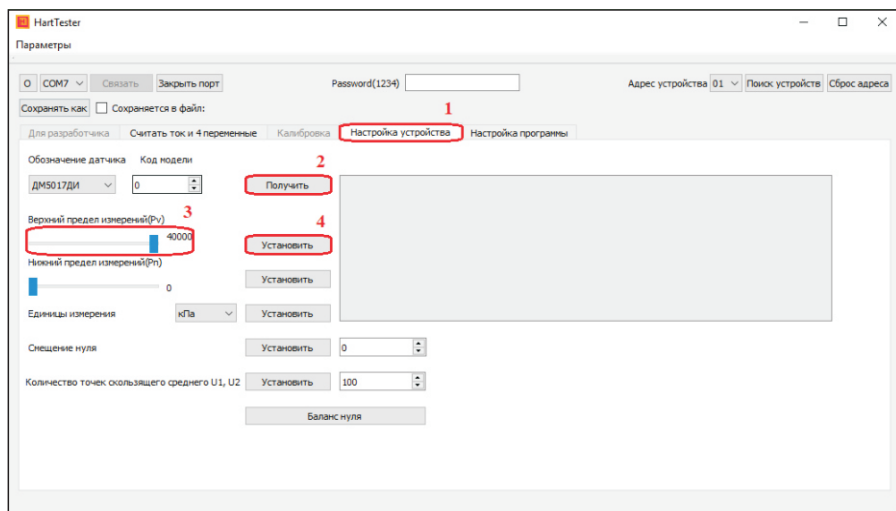


Рисунок 6 – Окно программы при установке верхнего предела измерений

Чтобы установить нижний предел измерений необходимо во вкладке «Настройка устройства» после получения условного обозначения датчика и кода модели ползунком установить необходимый нижний предел измерений и для записи его в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 7).

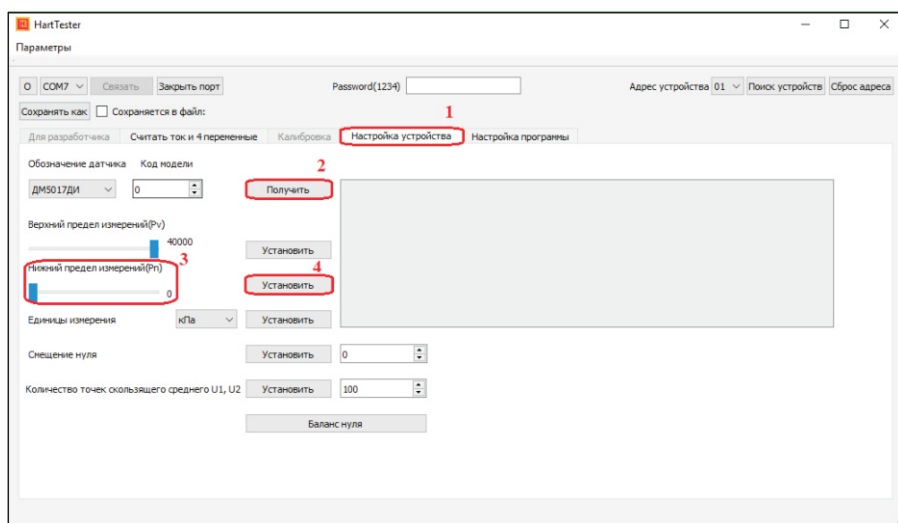


Рисунок 7 – Окно программы при установке нижнего предела измерений

Чтобы установить единицы измерений во вкладке «Настройка устройства» выбрать единицы измерений в выпадающем меню и для записи в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 8).

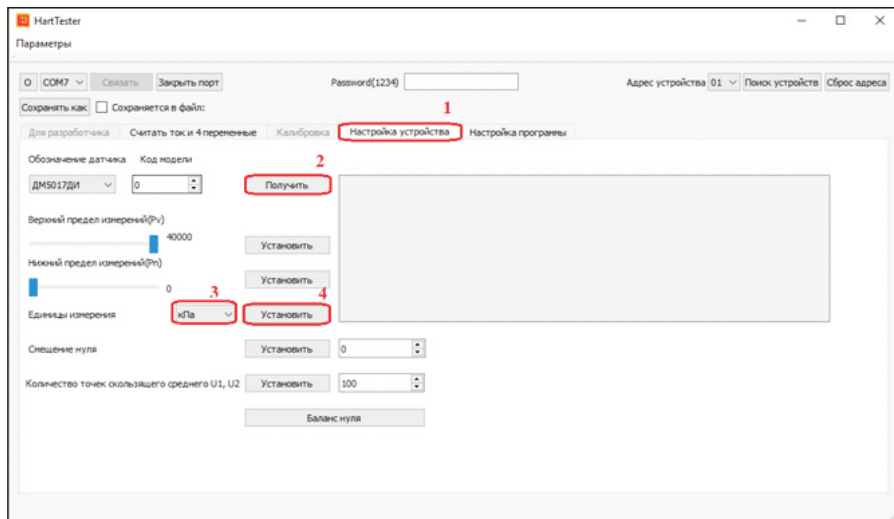


Рисунок 8 – Окно программы при установке единиц измерений

Чтобы установить смещение токового выхода во вкладке «Настройка устройства» задать значение диапазона от -127 до $+127$ и для записи в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 9).

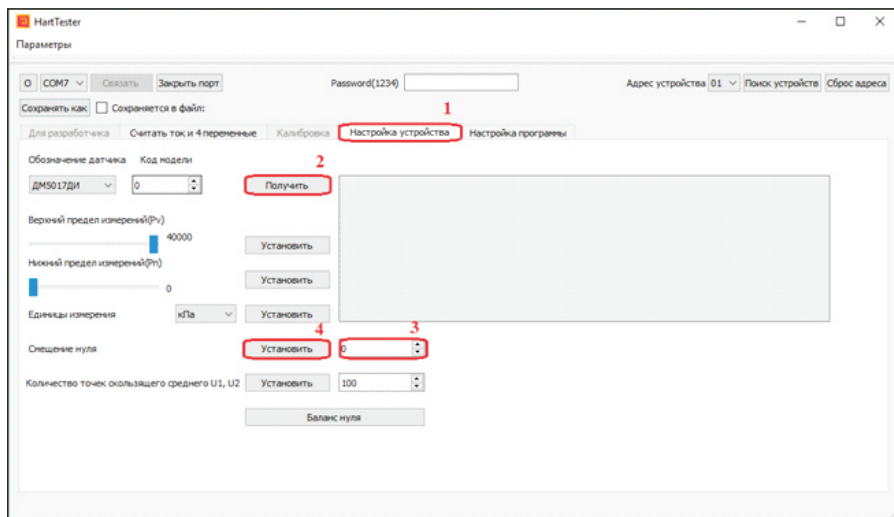


Рисунок 9 – Окно программы при установке смещения нуля

Для того, чтобы установить количество точек скользящего среднего (точек усреднения) во вкладке «Настройка устройства» установить количество точек скользящего среднего от 0 до 100 и для записи в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунки 10).

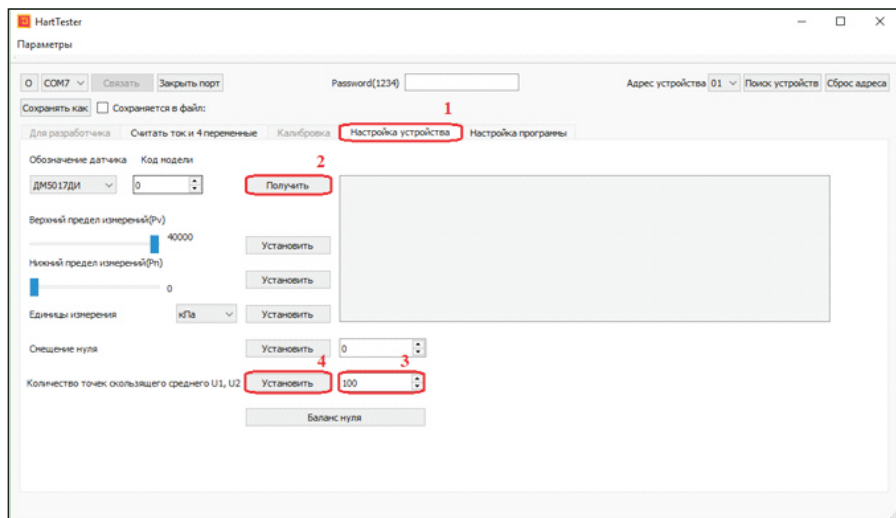


Рисунок 10 – Окно программы при установке количества точек скользящего среднего

Для того, чтобы установить баланс нуля во вкладке «Настройка устройства» нажать кнопку «Баланс нуля» (рисунок 11).

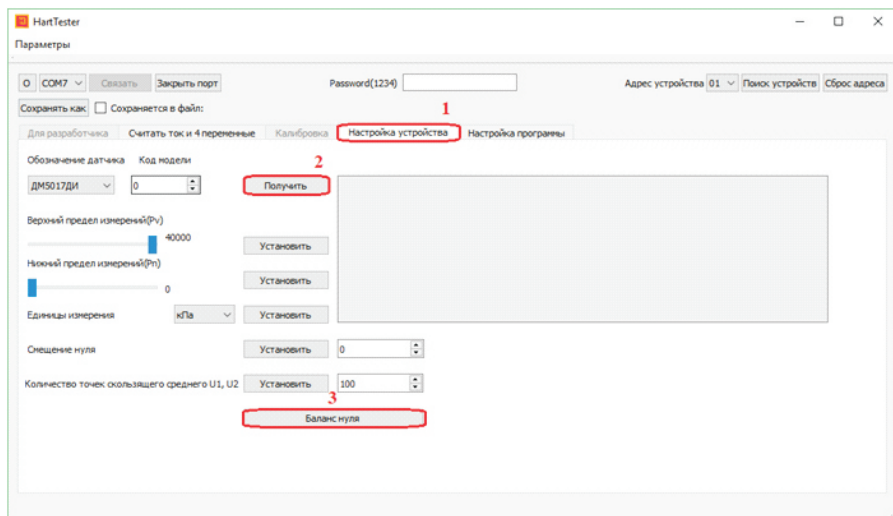


Рисунок 11 – Окно программы при установке баланса нуля

2.5 Проверка технического состояния

2.5.1 При проверке датчика на месте эксплуатации:

- проверяется путем визуального осмотра правильность электрических соединений (Приложение Г);
- контролируется работоспособность датчика по наличию изменения выходного сигнала при изменении давления на входе;
- проверяется и при необходимости корректируется выходной сигнал, соответствующий нижнему предельному значению давления.

3 Техническое обслуживание и ремонт

3.1 Порядок технического обслуживания

3.1.1 К обслуживанию датчиков должны допускаться лица, изучившие настоящее руководство и прошедшие соответствующий инструктаж. При эксплуатации приборов необходимо руководствоваться действующими «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ).

3.1.2 Техническое обслуживание датчиков заключается в корректировке «нуля» (при необходимости), в сливе конденсата (рабочая среда – газ) или удалении воздуха из рабочих камер датчика (рабочая среда – жидкость), проверке технического состояния датчика.

Необходимо следить за тем, чтобы трубки соединительных линий и вентили не засорились и были герметичны. В трубках и вентилях не должно быть пробок жидкости (при измерении давления газа) или газа (при измерении давления жидкости). С этой целью трубки рекомендуется периодически продувать, не допуская при этом перегрузки датчика.

Периодичность устанавливается потребителем в зависимости от условий эксплуатации.

При нарушении герметичности измерительного блока необходимо подтянуть все резьбовые соединения (пробка, штуцер, болты крепления фланцев).

Если и после этого герметичность не обеспечивается, необходимо заменить уплотнительные кольца соединений.

3.1.3 В процессе эксплуатации датчики должны подвергаться систематическому внешнему осмотру.

При внешнем осмотре необходимо проверить:

- наличие всех крепежных деталей и их элементов, наличие и целостность пломб;
- состояние заземления, заземляющие болты должны быть затянуты, на них не должно быть ржавчины. В случае необходимости они должны быть очищены;

Эксплуатация датчиков с повреждениями и другими неисправностями категорически запрещается.

3.1.4 Периодичность профилактических осмотров датчиков устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в год.

При профилактических осмотрах выполнить все работы в объеме внешнего осмотра, а также следующие мероприятия:

- после отключения датчика от источника электропитания вскрыть крышку вводного устройства.
- при снятой крышке вводного устройства убедиться в надежности электрических контактов, проверить сопротивление изоляции и заземления;
- проверить надежность уплотнения вводного кабеля;
- проверить состояние клеммной колодки. Она не должна иметь сколов и других повреждений;
- после установки крышки вводного устройства произвести пломбирование датчика.

3.1.5 В датчике предусмотрена возможность пломбирования заказчиком передней крышки и крышки вводного устройства при помощи замазки оконной.

3.1.6 Рекламации на датчик с поврежденными пломбами предприятия-изготовителя и с дефектами, вызванными нарушениями правил эксплуатации, транспортирования и хранения, не принимаются.

3.2 Поверка

3.2.1 В процессе эксплуатации приборы должны подвергаться периодической поверке в соответствии с методикой, изложенной в 5ШО.283.488МП.

3.3 Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные неисправности, вероятные причины и способы их устранения приведены в таблице 7.

4 Транспортирование и хранение

4.1 Условия транспортирования датчиков должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69.

4.2 Упакованные датчики должны храниться в условиях 3 по ГОСТ 15150-69.

4.3 Условия хранения датчиков без упаковки – 1 по ГОСТ 15150-69.

4.4 Датчики транспортируют всеми видами крытого транспорта.

Транспортирование самолётом допускается только в отапливаемых герметизированных отсеках. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Таблица 7

Возможная неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нет выходного сигнала	Неисправен кабель или место соединения кабеля с соединителем Нет напряжения питания	Устранить неисправность и проверить напряжение на соединителе Проверить источник
Показание датчика устанавливается с запозданием	Засорилась подводящая давление магистраль	Продуть магистраль сжатым воздухом, сняв датчик с объекта
Выходной сигнал нестабилен, погрешность датчика превышает допустимую	Нарушена герметичность в линии подвода давления Нарушена герметичность сальникового уплотнения вентиля датчика Нарушена герметичность уплотнения	Найти и устранить негерметичность Подтянуть сальник вентиля или заменить новым Заменить уплотнительное кольцо или прокладку на новую, взятую из комплекта монтажных частей

4.5 Ящики с упакованными датчиками должны быть уложены по высоте не более 4 рядов.

4.6 Воздух помещения, в котором хранят датчики, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5 Утилизация

5.1 Утилизация датчиков должна осуществляться потребителем способом, не оказывающим негативного воздействия на окружающую среду.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Схема составления условного обозначения датчика при заказе

ДМ5017ДИ° У2° А–Кис–4° 6,3кПа–0,1–IP66° ЖКИ–HART ° 011–Э–ТУ26.51.52-063-00225590–2018

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

- 1 – обозначение датчика;
- 2 – обозначение вида климатического исполнения;
- 3 – указывается только для датчиков, поставляемых для эксплуатации на ОАЭ;
- 4 – измеряемая среда (заполняется только для кислорода)
- 5 – код модели по таблице 1;
- 6 – верхний предел измерений датчика с указанием единицы измерения по таблице 1;
- 7 – предел допускаемой основной погрешности, согласно таблице 3;
- 8 – степень защиты по ГОСТ 14254-2015;
- 9 – наличие ЖК-дисплея или сигнализирующего устройства (Сг), согласно таблице А.1;
- 10 – наличие HART-коммутатора, интерфейса RS-485, согласно таблице А.1;
- 11 – наличие КМЧ в соответствии с приложением В;
- 12 – экспортное исполнение;
- 13 – обозначение технических условий.

Таблица А.1 - Перечень исполнений датчиков по функциональному назначению

Исполнение	ЖКИ	RS-485	Токовый сигнал (4-20) мА, HART	Отдельная линия питания	Сигнализиру- ющее устройство	Дополнитель- ные функции	Конфигурация электроники по модулям
Простое	+	-	+	-	-	-	№ 1, № 2, № 3, № 4
	-	-	+	-	-	-	№ 1, № 2, № 3
	-	+	-	+	+	4 дискретных выхода 24 В, 5 А,	№ 1, № 2, № 3, № 5
	-	+	-	+	-	1 дискретный вход	

Приложение Б

(обязательное)

Габаритные и присоединительные размеры

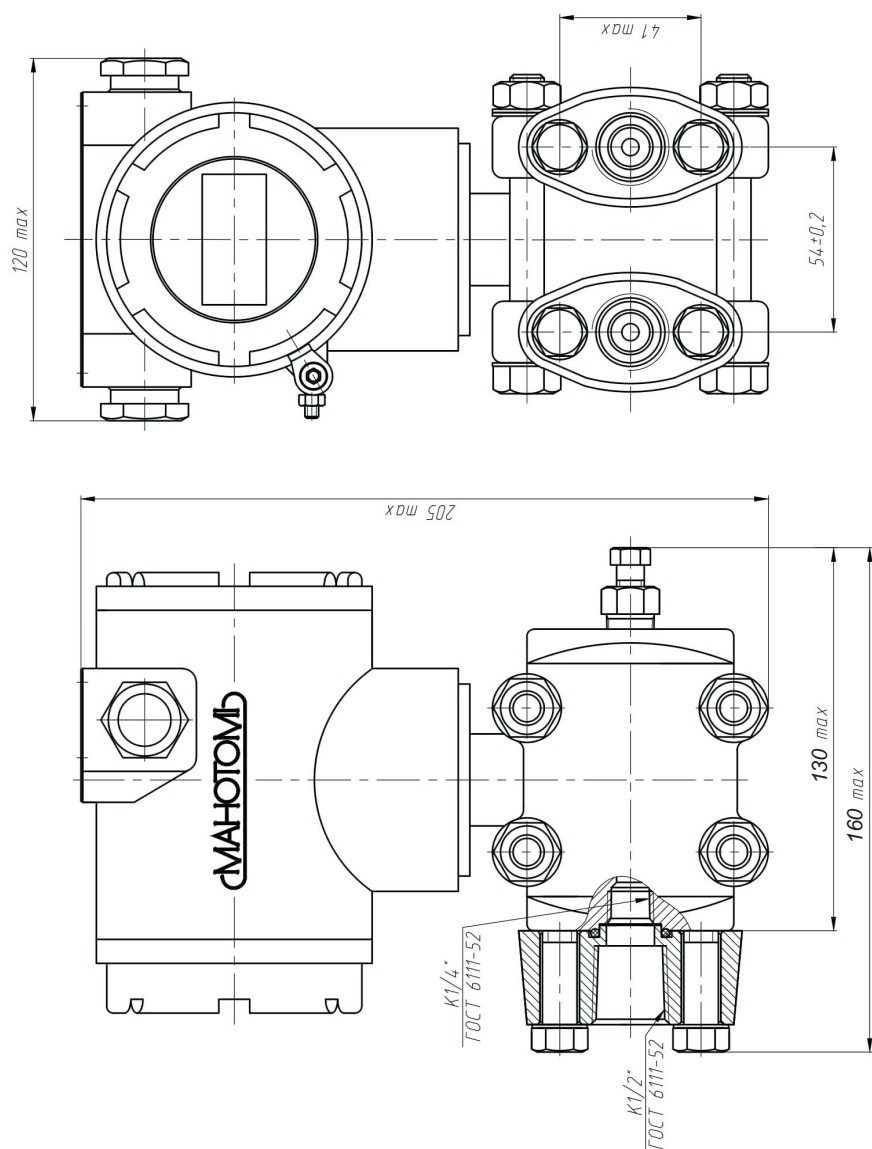


Рисунок Б.1 – Габаритные и присоединительные размеры датчиков

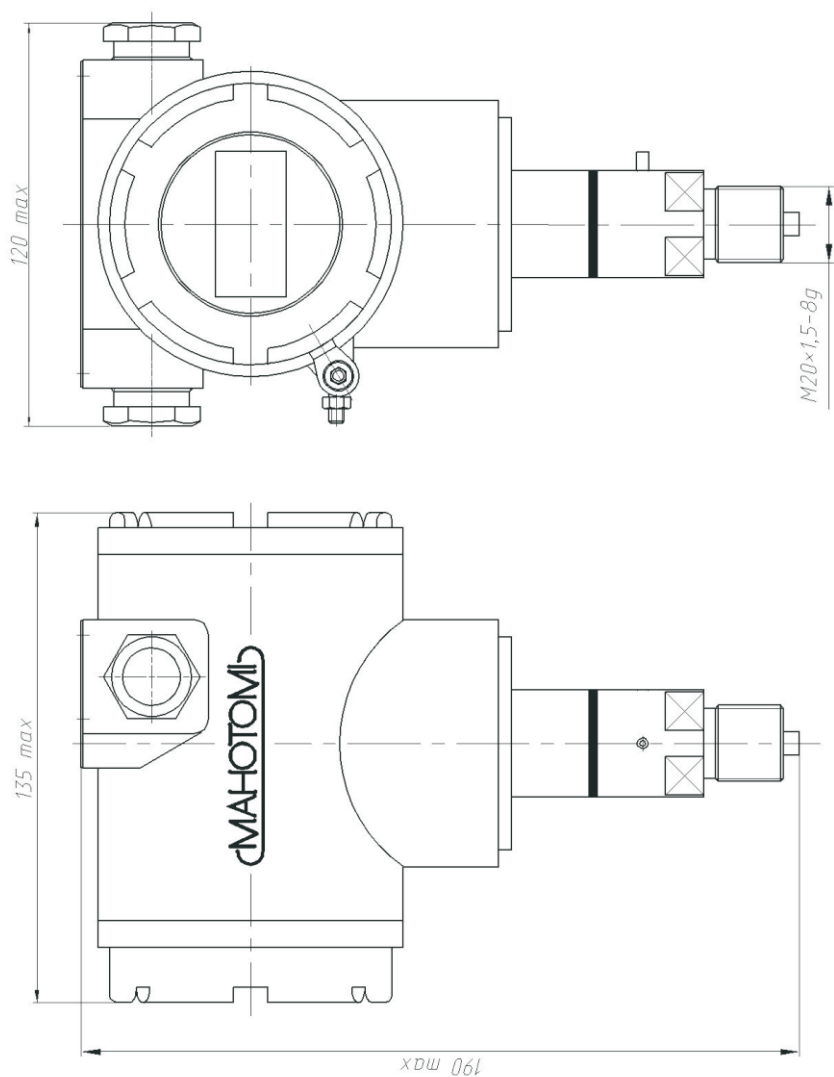
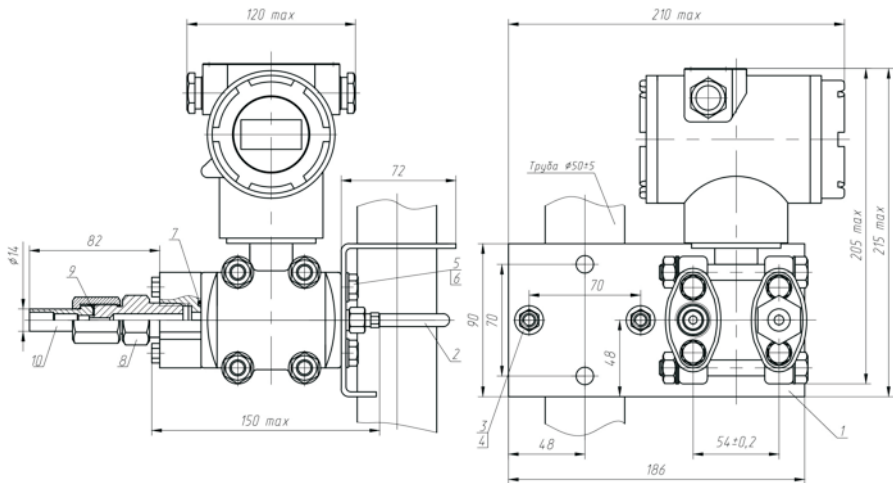


Рисунок Б.2 – Габаритные и присоединительные размеры датчиков со штуцерным исполнением

Комплекты монтажных частей и их коды.

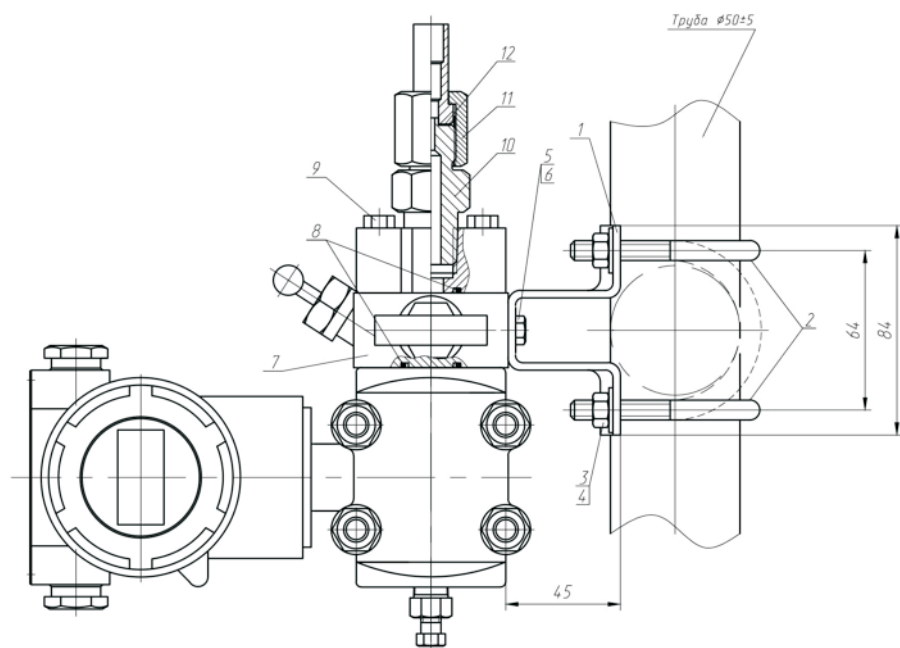
ДМ5017ДИ
(ДА, ДВ,
ДВИ)

Примеры применения датчиков с помощью КМЧ



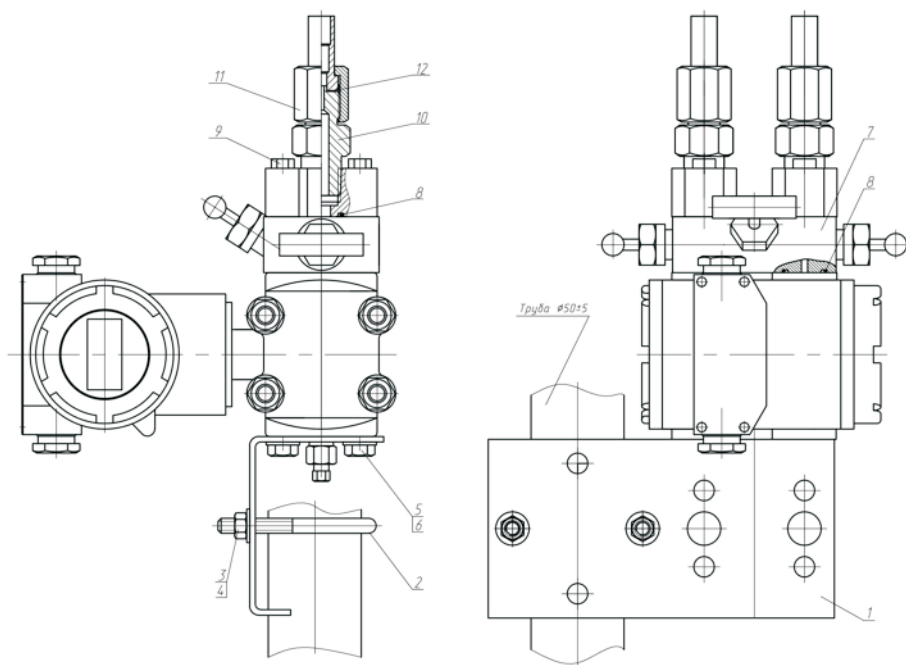
- 1 – монтажный кронштейн 1 (МК1);
- 2 – скоба (Тип 1);
- 3 – гайка М8;
- 4 – шайба 8;
- 5 – болт 7/16° - 20UNF L5/8°;
- 6 – шайба 12;
- 7 – уплотнительное кольцо (фторопласт);
- 8 – переходник К1/2° - М20° 1,5;
- 9 – прокладка медная;
- 10 – ниппель с накидной гайкой М20° 1,5

Рисунок В.1 – Пример монтажа датчика ДМ5017 на трубе с использованием монтажного комплекта 011 (012)



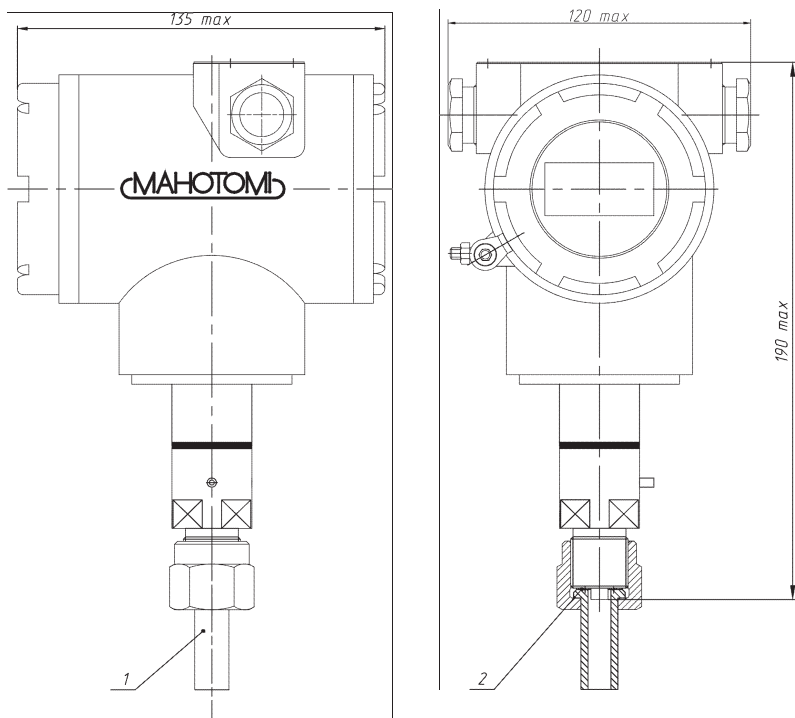
- 1 – монтажный кронштейн 1 (МК1);
- 2 – скоба (Тип 1);
- 3 – гайка М8;
- 4 – шайба 8;
- 5 – болт 7/16° - 20UNF L5/8°;
- 6 – шайба 12;
- 7 – клапанный блок;
- 8 – уплотнительное кольцо (фторопласт);
- 9 – болт 7/16° - 20UNF L2 1/2°;
- 10 – переходник K1/2° - M20° 1,5;
- 11 – ниппель с накидной гайкой M20° 1,5;
- 12 – прокладка медная

Рисунок В.2 – Пример монтажа датчика ДМ5017 с установленным клапанным блоком на трубе с использованием монтажного комплекта 017



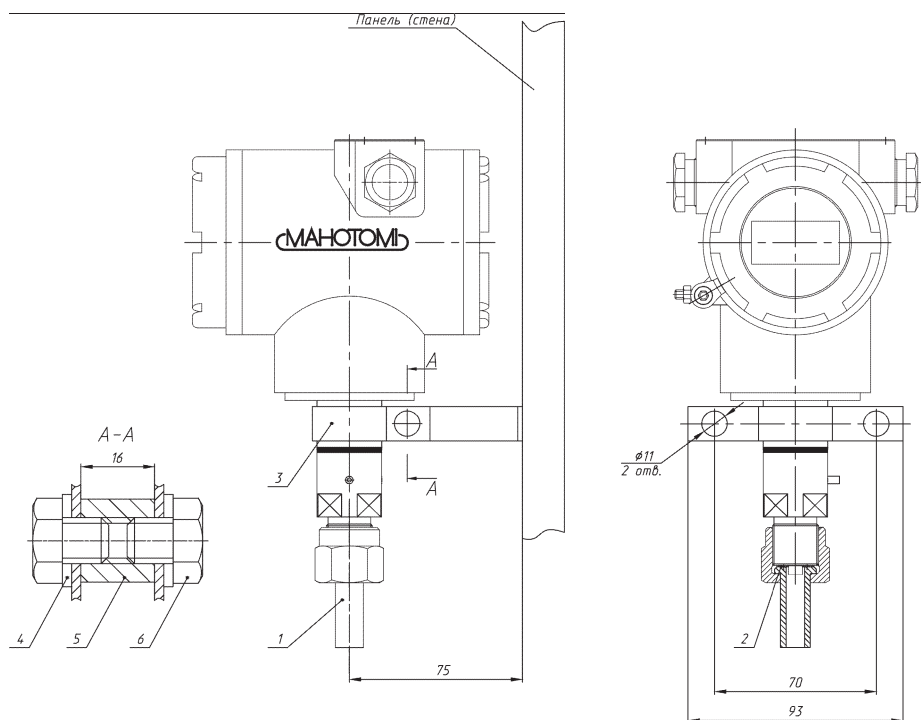
- 1 – монтажный кронштейн 2 (МК2);
- 2 – скоба (Тип 2);
- 3 – гайка М8;
- 4 – шайба 8;
- 5 – болт М6° 12;
- 6 – шайба 6;
- 7 – клапанный блок;
- 8 – уплотнительное кольцо (фторопласт);
- 9 – болт 7/16° - 20UNF L2 1/2°;
- 10 – переходник K1/2° - M20° 1,5;
- 11 – ниппель с накидной гайкой M20° 1,5;
- 12 – прокладка медная

Рисунок В.3 – Пример монтажа датчика ДМ5017 с установленным клапанным блоком на трубе с использованием монтажного комплекта 016



- 1 – ниппель с накидной гайкой M20° 1,5;
 2 – прокладка медная

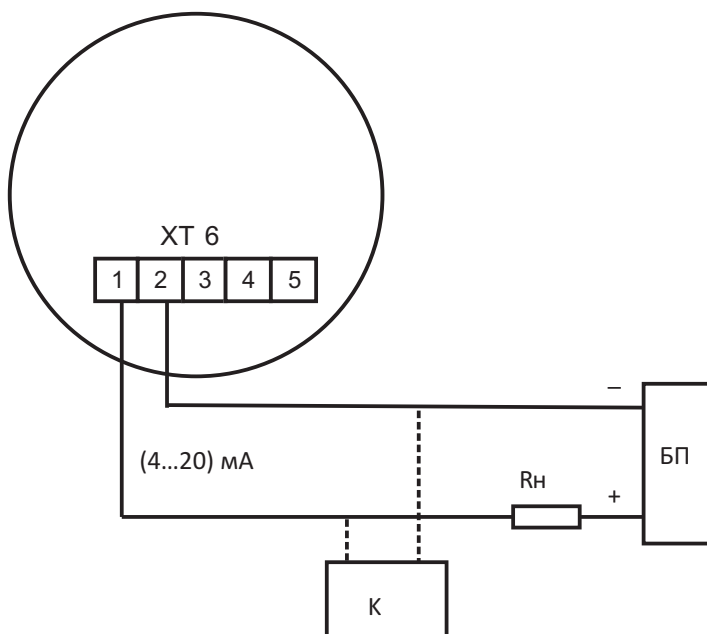
Рисунок В.4 – Пример монтажа датчика со штуцерным исполнением ДМ5017 с использованием монтажного комплекта 018



- 1 – nipple с накидной гайкой M20° 1,5;
- 2 – прокладка медная;
- 3 – монтажный кронштейн 3 (МК3);
- 4 – шайба 8;
- 5 – втулка;
- 6 – болт M8° 10

Рисунок В.5 – Пример монтажа датчика со штуцерным исполнением ДМ5017 с использованием монтажного комплекта 019

Приложение Г
(обязательное)
Схемы внешних электрических соединений
датчиков



БП – блок питания.

К – HART-коммуникатор/модем (опционально).

R_n – сопротивление нагрузки.

Примечание - HART-коммуникатор/модем может быть подсоединен к любой точке цепи. Сигнальная цепь должна иметь сопротивление не менее 250 Ом для обеспечения связи.

Рисунок Г.1 – Схема внешних соединений датчиков ДМ5017
(токовая петля)

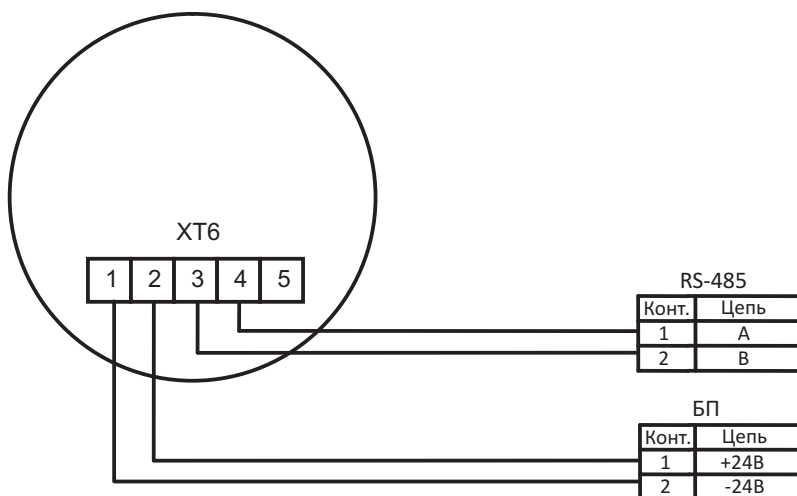
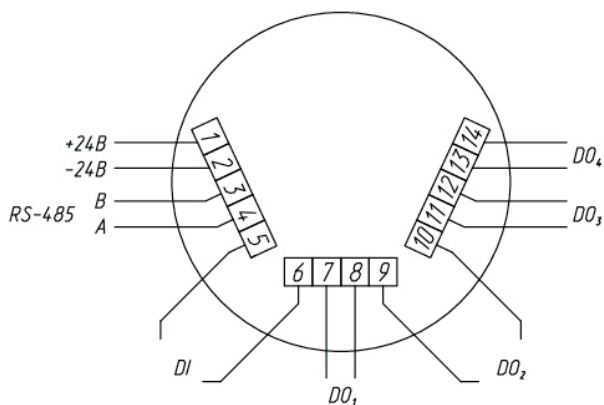


Рисунок Г.2 - Схема внешних соединений датчиков ДМ5017 с цифровым интерфейсом RS-485



DO_{1...3} – дискретные выходы (релейные).

DI – дискретный вход (сухой контакт).

Рисунок Г.3 – Схема внешних соединений датчиков ДМ5017 с цифровым интерфейсом RS-485 и наличием модуля реализации дополнительных функций (дискретные выходы релейного типа, сигнализирующее устройство и дискретный вход типа «Сухой контакт»)