



**ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ
ДМ5017-Вн**

**Руководство по эксплуатации
5Ш0.283.492РЭ**

Содержание

Вводная часть	4
1 Описание и работа	4
1.1 Назначение.	4
1.2 Технические характеристики.	6
1.3 Устройство и работа датчика	13
1.4 Маркировка	14
1.5 Обеспечение взрывозащищенности	15
2 Использование по назначению	16
2.1 Общие указания	16
2.2 Указание мер безопасности	17
2.3 Обеспечение взрывозащищенности датчиков при монтаже.	17
2.4 Подготовка к использованию.	18
2.5 Измерение параметров, регулирование и настройка.	20
2.6 Проверка технического состояния	25
3 Техническое обслуживание и ремонт	25
3.1 Порядок технического обслуживания.	25
3.2 Поверка	26
3.3 Возможные неисправности и способы их устранения	26
4 Транспортирование и хранение.	26
5 Утилизация	27
6 Сведения об изготовителе	27
Приложение А Схема составления условного обозначения датчика при заказе	29
Таблица А.1 Перечень исполнений датчиков по функциональному назначению	28
Приложение Б Габаритные и присоединительные размеры датчиков	30
Приложение В Комплекты монтажных частей и их коды. Составы КМЧ.	32
Приложение Г Схемы внешних электрических соединений датчиков	38
Приложение Д – Чертеж средств взрывозащиты	

Руководство по эксплуатации (в дальнейшем РЭ) содержит технические данные, описание принципа действия и устройства датчиков давления ДМ5017-Вн (в дальнейшем датчики), а также сведения, необходимые для правильной их эксплуатации.

Схема условного обозначения датчика ДМ5017-Вн приведена в приложении А.

Перечень исполнений датчиков по функциональному назначению приведен в таблице А.1.

1 Описание и работа

1.1 Назначение

1.1.1 Датчики типа ДМ5017-Вн предназначены для преобразования избыточного давления (ДИ), абсолютного давления (ДА), давления-разряжения (ДВ), избыточного давления-разряжения (ДВИ) и разности давлений (ДД) в электрический унифицированный выходной сигнал, а также цифровой сигнал в стандарте HART-протокола с отображением измеренного значения давления на ЖК-дисплее.

1.1.2 Датчики соответствуют ГОСТ 22520-85 и ТУ 26.51.52-063-00225590-2018.

1.1.3 Датчики имеют взрывозащищенное исполнение с видом взрывозащиты – «Взрывонепроницаемая оболочка», с обозначением «Вн».

Датчики имеют уровень взрывозащиты «взрывобезопасный» с маркировкой по взрывозащите «IEx d IIC T5 Gb X» и соответствуют требованиям ГОСТ 31610.0-2014 и ГОСТ IEC 60079-1-2011.

Знак «X» в маркировке взрывозащиты датчиков указывает на особые условия безопасной эксплуатации, связанные с использованием термостойкого кабеля для подключения в диапазоне температур окружающей среды от плюс 70 до плюс 85 °С

1.1.4 Датчики могут устанавливаться, в соответствии с ГОСТ IEC 60079-14-2013, главой 7.3 «Правила устройства электроустановок (ПУЭ) и Руководством по эксплуатации во взрывоопасных зонах, в которых возможно образование взрывоопасных смесей категории IIA, IIB и IIC (кроме ацетилена) групп T1, T2, T3, T4 и T5 по ТР ТС 012/2011.

1.1.5 Датчики применяются для работы со вторичной регистрирующей и показывающей аппаратурой, регуляторами и другими устройствами автоматике, машинами централизованного контроля и системами управления, воспринимающими стандартные сигналы постоянного тока от 4 до 20 мА и цифрового сигнала на базе HART-протокола.

1.1.6 Датчики могут передавать информацию о давлении в цифровом виде по двухпроводной линии связи вместе с сигналом постоянного тока от 4 до 20 мА. Этот цифровой сигнал должен приниматься и обрабатываться любым устройством, поддерживающим протокол HART.

Таблица 1

Условное обозначение датчика	Код модели	Верхний предел измерений	
ДМ5017ДИ-Вн	1	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,00; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30 кПа	
	2	1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 кПа	
	3	6; 10; 16; 25; 40; 60; 63; 100 кПа	
	4	25; 40; 60; 63; 100; 160; 250; 400; 600 кПа	
	5	60; 63; 100; 160; 250; 400; 630; 1600; 2500 кПа	
	6	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00 МПа	
	7	0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30; 10,00; 16,00 МПа	
	8	1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 МПа	
ДМ5017ДИ1-Вн (штуцер)	3	6; 10; 16; 25; 40; 60; 63; 100 кПа	
	4	25; 40; 60; 63; 100; 160; 250; 400; 600 кПа	
	5	60; 63; 100; 160; 250; 400; 630; 1600; 2500 кПа	
	6	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00 МПа	
	7	0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30; 10,00; 16,00 МПа	
	8	1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 МПа	
	9	4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0 МПа	
	10	6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0; 160,0 МПа	
	11	10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0; 160,0; 250,0 МПа	
	ДМ5017ДА-Вн	2	1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 кПа
		3	6; 10; 16; 25; 40; 60; 63; 100; 160 кПа
4		25; 40; 60; 63; 100; 160; 250; 400; 600 кПа	
5		60; 63; 100; 160; 250; 400; 600; 630; 1600 кПа	
6		0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00 МПа	
ДМ5017ДД-Вн		1	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,00; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30 кПа
	2	1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0 кПа	
	3	1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40 кПа	
	4	6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0 кПа	
	5	25; 40; 60; 63; 100; 160; 250; 400; 600; 630 кПа	
	6	60; 63; 100; 160; 250; 400; 600; 630; 1600; 2500 кПа	
	7	0,25; 0,40; 0,60; 0,63; 1,60; 2,50; 4,00; 6,00; 6,30 МПа	
ДМ5017ДВ-Вн	3	6,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0; 60,0; 63,0; 100,0 кПа	
ДМ5017ДВ1-Вн (штуцер)			
Условное обозначение датчика	Код модели	Диапазон показаний, кПа	
ДМ5017ДВИ-Вн	1	$\pm 0,125; \pm 0,200; \pm 0,315; \pm 0,500; \pm 0,800; \pm 1,250; \pm 2,000; \pm 3,150$	
	2	$\pm 0,50; \pm 0,80; \pm 1,25; \pm 2,00; \pm 3,15; \pm 5,00; \pm 8,00; \pm 12,50$	
	3	$\pm 3,0; \pm 5,0; \pm 8,0; \pm 12,5; \pm 20,0; \pm 31,5; \pm 50,0$	
ДМ5017ДВИ1-Вн (штуцер)	3	от -100 до +60	
	4	от -100 до +60; от -100 до +150; от -100 до +300; от -100 до +500	
	5	от -100 до +60; от -100 до +150; от -100 до +300; от -100 до +500; от -100 до +900; от -100 до +1500; от -100 до +2400	
Примечание - По требованию заказчика при выпуске из производства датчики могут быть проградуированы в любых единицах, допущенных к применению в РФ			

1.1.7 По устойчивости к климатическим воздействиям датчики имеют следующие исполнения по ГОСТ 15150-69:

- У2, но для работы при температуре от минус 55 до плюс 85 °С (без ЖК-дисплея). Допускается работа датчиков при температуре от минус 60 °С с применением термочехлов;

- УХЛ3.1, но для работы при температуре от минус 20 до плюс 70 °С (с ЖК-дисплеем);

- Т3, для работы при температуре от минус 10 °С до плюс 60 °С.

1.1.8 Измеряемые среды – газы и пары, в т.ч. кислород, неагрессивные некристаллизующиеся жидкости по отношению к материалам, соприкасающимся с измеряемой средой (мембрана – сплав 36НХТЮ ГОСТ 10994-74, титановый сплав ВТ9 ГОСТ 19807-91, другие детали – сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014, сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-2014). Допустимая температура измеряемой среды указывается в паспорте на прибор.

1.1.9 По защищенности от воздействия окружающей среды датчики в соответствии с ГОСТ Р 52931-2008 имеют исполнения:

- по устойчивости к воздействию агрессивных сред – обыкновенное;

- по устойчивости к атмосферным воздействиям – защищённое от проникновения внутрь твердых тел (пыли) и воды;

- взрывозащищенное.

1.1.10 Датчики устойчивы к воздействию атмосферного давления от 84,0 до 106,7 кПа (группа Р1 ГОСТ Р 52931-2008).

1.1.11 Датчики устойчивы к электромагнитным помехам, относятся к оборудованию класса А по ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014.

1.2 Технические характеристики

Датчики соответствуют требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 012/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ 22520-85, ТУ 26.51.52-063-00225590-2018, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, ГОСТ 31610.0-2014, ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, гл. 7.3 ПУЭ.

1.2.1 Условные обозначения датчиков, коды модели и верхние пределы измерений указаны в таблице 1.

Таблица 2

Условное обозначение датчика	Код модели	Уровень статического давления, МПа
ДМ5017ДД-Вн	1	0,09
	2	0,07
	3	0,06
	4	0,5
	5	1,8
	6	3,5
	7	18,7

Примечание - По согласованию между потребителем и изготовителем приборы могут быть изготовлены с уровнем статического давления 10; 25 или 40 МПа

1.2.2 При выпуске предприятием-изготовителем датчик настраивается на верхний предел диапазона измерений, оговоренный заказчиком, из ряда значений, указанных в таблице 1.

Настройка датчика на нестандартный верхний предел диапазона измерений выполняется по требованию заказчика.

1.2.3 Уровни статического давления для датчиков ДМ5017ДД-Вн, в зависимости от применяемых сенсоров, приведены в таблице 2.

1.2.4 Аналоговый выходной сигнал датчиков – постоянный ток от 4 до 20 мА (двухпроводная линия связи).

1.2.5 Номинальная статическая характеристика датчиков с линейно-возрастающей зависимостью аналогового выходного сигнала от давления на входе соответствует формуле (1)

$$I = I_n + \frac{(I_g - I_n)}{(P_g - P_n)} \cdot (P - P_n), \quad (1)$$

где I – текущее значение выходного сигнала, мА;

P – значение измеряемого давления (в единицах измеряемой величины);

I_g, I_n – верхнее и нижнее предельные значения выходного сигнала ($I_n = 4$ мА, $I_g = 20$ мА);

P_g – верхний предел диапазона измерений (в единицах измеряемой величины);

P_n – нижний предел диапазона измерений (в единицах измеряемой величины).

1.2.6 По требованию заказчика номинальная статическая характеристика датчиков может иметь зависимость аналогового выходного сигнала от входного давления, соответствующую формуле (2), в том числе для расчета расхода измеряемой среды по перепаду давлений согласно ГОСТ 8.586.2-2005.

$$I = I_n + (I_g - I_n) \times \sqrt{\frac{P}{P_g}}, \quad (2)$$

где P – перепад входных давлений;

остальное – то же, что в 1.2.5.

1.2.7 Пределы допускаемой основной погрешности (γ) датчиков, выраженные в процентах от верхнего предела диапазона измерений (P_g), не превышают значений, указанных в таблице 3.

1.2.8 Пределы допускаемой основной погрешности датчиков с цифровыми выходными сигналами не превышают значений (γ), указанных в таблице 3.

1.2.9 Вариация цифровых и аналоговых выходных сигналов (γ_i) не превышает абсолютного значения допускаемой основной погрешности (γ), значения которой указаны в таблице 3.

Таблица 3

Код модели	Предел допускаемой основной погрешности $\pm \gamma$, %	
	$(P_{\max}/P_B) \leq 4$	$(P_{\max}/P_B) > 4$
1, 2, 11	0,25	$0,05 + 0,05 \cdot (P_{\max}/P_B)$
3–10	0,06;	$0,05 \cdot (P_{\max}/P_B) - 0,14$
	0,10;	$0,05 \cdot (P_{\max}/P_B) - 0,1$
	0,15;	$0,05 \cdot (P_{\max}/P_B) - 0,05$
	0,20;	$0,05 \cdot (P_{\max}/P_B)$
	0,25	$0,05 + 0,05 \cdot (P_{\max}/P_B)$

где P_{\max} – максимальный диапазон измерений для данного кода модели датчика;
 P_B – диапазон измерений кода модели, выбранный из ряда по таблице 1

Предел допускаемой дополнительной относительной погрешности γ_p , %, датчиков разности давлений, вызванной воздействием рабочего (статического) избыточного давления вычисляется по формуле

$$\gamma_p = 0,1 P_{\text{ст}} / P_{\max}$$

где $P_{\text{ст}}$ – значение рабочего (статического) избыточного давления по таблице 3

1.2.10 Наибольшее отклонение действительной характеристики преобразования от установленной зависимости не превышает 0,8 предела допускаемой основной погрешности.

1.2.11 Значения пульсации выходного сигнала постоянного тока не превышают 0,6% верхнего предела изменения выходного сигнала. Пульсация выходного сигнала нормируется при сопротивлении нагрузки 250 Ом при отсутствии связи с датчиком по цифровому каналу.

1.2.12 Дополнительная погрешность датчиков (γ_T), вызванная изменением температуры окружающего воздуха в рабочем диапазоне температур, выраженная в процентах от диапазона изменения выходного сигнала, на каждые 10 °С не превышает значений, приведенных в таблице 4.

Таблица 4

Код модели	Дополнительная погрешность на каждые 10 °С, $\pm \gamma_T$, %	
	$\gamma = 0,06$, %	$\gamma = 0,1$ %
2–6	$0,055 + 0,015 \cdot (P_{\max}/P_B)$	$0,075 + 0,015 \cdot (P_{\max}/P_B)$
1, 7–11	$0,055 + 0,020 \cdot (P_{\max}/P_B)$	$0,075 + 0,020 \cdot (P_{\max}/P_B)$

Примечание - P_{\max} , P_B , γ – то же, что в таблице 3

1.2.13 Электрическое питание датчиков с токовой петлей от 4 до 20 мА осуществляется от источника постоянного тока. Напряжение питания для датчиков от 12 до 48 В с допускаемым отклонением $\pm 0,5$ В от максимального значения.

При выборе напряжения питания датчиков с токовой петлей от 4 до 20 мА должно учитываться сопротивление нагрузки. При этом должно соблюдаться

условие, соответствующее формуле (3)

$$U_n = U_{min} + I_{max} \cdot R_n, \quad (3)$$

где U_n – напряжение источника питания, В;
 U_{min} – минимальное значение напряжения питания, В;
 I_{max} – максимальное значение выходного сигнала, мА;
 R_n – сопротивление нагрузки, кОм.

Пределы допустимого напряжения питания в зависимости от сопротивления нагрузки (с учетом сопротивления линий связи) для датчиков соответствуют границам рабочей зоны, показанным на рисунке 1.

1.2.14 Сопротивление нагрузки датчиков от 250 до 1100 Ом.

1.2.15 Датчики прочны, герметичны и выдерживают перегрузку давлением в течение 15 мин. Условные обозначения, коды модели и давления перегрузки датчиков указаны в таблице 5.

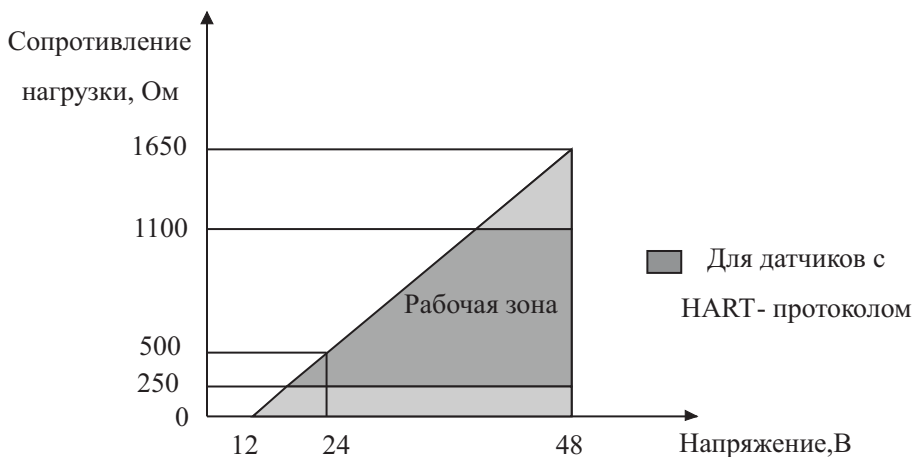


Рисунок 1 - Пределы допустимого напряжения питания в зависимости от сопротивления нагрузки для датчиков

Таблица 5

Условное обозначение датчика	Код модели	Давление перегрузки верхнего предела измерений, %
ДМ5017ДИ-Вн	1–6	125
ДМ5017ДИ1-Вн	3–6	
ДМ5017ДИ-Вн	7,8	115
ДМ5017ДИ1-Вн	7–11	
ДМ5017ДА-Вн (ДД, ДВ, ДВИ, ДВ1 и ДВИ1)		125
Примечание - Датчики ДМ5017ДД-Вн выдерживают одностороннее воздействие перегрузки давлением в равной мере как со стороны плюсовой, так и минусовой камер		

1.2.16 Датчики выдерживают воздействие переменного давления, изменяющегося в диапазоне от (20 ± 5) до (70 ± 5) % от верхнего предела диапазона измерений, со следующим числом циклов:

- 20 000 – с верхним пределом диапазона измерений до 25 МПа;
- 15 000 – с верхним пределом диапазона измерений до 160 МПа.

1.2.17 Датчики выдерживают воздействие вибрации частотой от 10 до 150 Гц и амплитудой смещения 0,075 мм, ускорением $9,8 \text{ м/с}^2$ по группе V1 ГОСТ Р 52931 – 2008.

Датчики избыточного и абсолютного давления выдерживают воздействие вибрации частотой от 10 до 150 Гц и амплитудой смещения 0,150 мм, ускорением $19,6 \text{ м/с}^2$ по группе V2 ГОСТ Р 52931 – 2008

1.2.18 Датчики прочные и устойчивые при воздействии механических ударов с пиковым ударным ускорением 10 g и частотой от 50 до 80 ударов/мин с общим числом ударов – 1000.

Датчики соответствуют высокой степени опасности механических повреждений по ГОСТ 31610.0-2014.

1.2.19 Датчики устойчивы к воздействию относительной влажности окружающего воздуха до 98 % при температуре 25 °С - для исполнения УХЛЗ.1 и до 100 % при температуре 25 °С – для исполнения У2 и до 98 % при температуре плюс 35 С - для исполнения ТЗ.

1.2.20 Датчики выдерживают без повреждений в течение 1 мин обрыв или короткое замыкание в цепи нагрузки токовой петли и смену знака напряжения питания.

1.2.21 Взрывонепроницаемая оболочка датчиков выдерживает в течение 10 сек испытательное давление, равное 2,0 МПа, а кабельный ввод и заглушка кабельного ввода 3,0 МПа по ГОСТ ИЕС 60079-1-2011.

1.2.22 Изоляция между корпусом и электрическими цепями датчиков в соответствии с ГОСТ Р 52931-2008 выдерживает в течение 1 мин действие испытательного напряжения 500 В синусоидальной формы частотой от 45 до 65 Гц при температуре окружающего воздуха (23 ± 2) °С и относительной влажности от 30 до 80 %.

1.2.23 Минимальное допустимое сопротивление изоляции электрических цепей:

- 20 МОм – при температуре окружающего воздуха (23 ± 2) °С и относительной влажности от 30 до 80 %;

- 5 МОм – при температуре окружающего воздуха 70 °С и относительной влажности от 30 до 80 %;

- 1 МОм – при температуре окружающего воздуха 25 °С и относительной влажности до 98 % - для исполнения УХЛ3.1 и относительной влажности до 100 % - для исполнения У2 и температуре плюс 35 °С и относительной влажности до 98 % - для исполнения Т3 .

1.2.24 Предел допускаемой дополнительной погрешности датчиков, вызванной воздействием постоянных магнитных полей и (или) переменных полей сетевой частоты напряжённостью до 400 А/м равен 0,6 предела допускаемой основной погрешности.

1.2.25 По защищённости от проникновения внешних твердых предметов, пыли и воды датчики соответствуют степени защиты IP66, IP67 по ГОСТ 14254-2015.

1.2.26 Максимальная температура элементов и соединений датчиков взрывозащищенного исполнения не превышает 100 °С при максимальной температуре окружающей среды.

1.2.27 Фрикционная искробезопасность датчиков обеспечивается отсутствием в оболочках датчиков легких сплавов с содержанием магния более 7,5 % в соответствии с ГОСТ 31610.0-2014.

1.2.28 Электростатическая искробезопасность датчиков обеспечивается ограничением расстояния по поверхности неметаллических частей оболочки от наиболее удаленных точек до заземленных металлических частей в соответствии с ГОСТ 31613-2012 – не более 50 мм. Площадь неметаллических частей оболочки составляет 18 см².

1.2.29 Датчики имеют электронное демпфирование выходного сигнала, характеризующееся временем усреднения результатов измерения. Значение времени усреднения устанавливается в пределах от 0,2 до 3,2 с при настройке.

1.2.30 На ЖК-дисплее датчиков отображается следующая информация:

- цифровое значение измеряемого давления (PV) в установленных при настройке единицах измерения;

- значение измеряемого давления в процентах от установленного диапазона измерений (PV %).

1.2.31 Датчики в процессе работы непрерывно выполняют процедуру самодиагностики и формируют сообщение о неисправности в виде установления аналогового выходного сигнала за пределами своего рабочего диапазона – менее 3,8 или более 21,5 мА.

Если давление на входе выходит за рамки установленных пределов измерения, датчик ограничивает выходной сигнал значением 3,9 или 21 мА в зависимости от значения входного давления.

1.2.32 Потребляемая мощность датчиков не более 1,0 В·А.

1.2.33 Датчики в транспортной таре выдерживают воздействие:

- температуры окружающего воздуха от минус 55 до 50 °С;
- относительной влажности $(95 \pm 3) \%$ при температуре 35 °С.

1.2.34 Датчики в транспортной таре устойчивы к ударам со значением пикового ударного ускорения 98 м/с^2 , длительностью ударного импульса 16 мс, числом ударов 1000 ± 10 , действующим в направлении, обозначенном на таре манипуляционным знаком «Верх».

1.2.35 Средняя наработка на отказ – 100 000 часов.

1.2.36 Средний срок службы датчиков не менее 12 лет.

1.2.37 Габаритные и присоединительные размеры датчиков не превышают указанных в приложении Б.

1.2.38 Масса датчиков должна быть не более 5 кг.

Масса датчиков ДМ5017ДИ1, ДМ5017ДВ1, ДМ5017ДВИ1(штуцер) должна быть не более 3 кг.

1.2.39 Датчики, изготавливаемые для ОАЭ, выполняются из несгораемых и трудносгораемых материалов.

1.2.40 Датчики устойчивы к наносекундным импульсным помехам, равным 2 кВ по ГОСТ 30804.4.4-2013.

1.2.41 Датчики устойчивы к микросекундным импульсным помехам большой энергии, равной 1 кВ по цепи питания и 2 кВ по цепи питания от корпуса по ГОСТ Р 51317.4.5-99.

1.2.42 Датчики устойчивы к кондуктивным помехам, наведенным радиочастотным электромагнитным полем в полосе частот от 150 кГц до 80 МГц при напряжении 3 В по ГОСТ Р 51317.4.6-99.

1.2.43 Датчики, по заказу, поставляются с комплектом монтажных частей (далее – КМЧ). Составы КМЧ, их коды и примеры применения, приведены в приложении В.

1.3 Устройство и работа датчика

1.3.1 Функционально датчик состоит из двух частей: преобразователя давления (в дальнейшем – измерительный блок) и электронного блока (рисунок 2). Датчики имеют унифицированный электронный блок. На рисунке 3 приведено схематичное расположение модулей электроники в электронном блоке.

1.3.2 Электронный блок датчика состоит из 4 модулей (1-3 постоянные, 4 переменный), показанных на рисунках 2 и 3:

- программируемая аналого-цифровая однокристалльная микропроцессорная система PSOC 5LP (модуль № 1);
- модуль интерфейсов и источника питания (модуль № 2);
- модуль интерфейса JTAG (модуль № 3)
- модуль жидкокристаллического индикатора (модуль № 4).

1.3.3 В зависимости от модификации измерительного преобразователя дифференциального давления в датчике устанавливается модуль жидкокристаллического индикатора (модуль № 4). Перечень исполнений датчиков по функциональному назначению приведен в таблице А1.

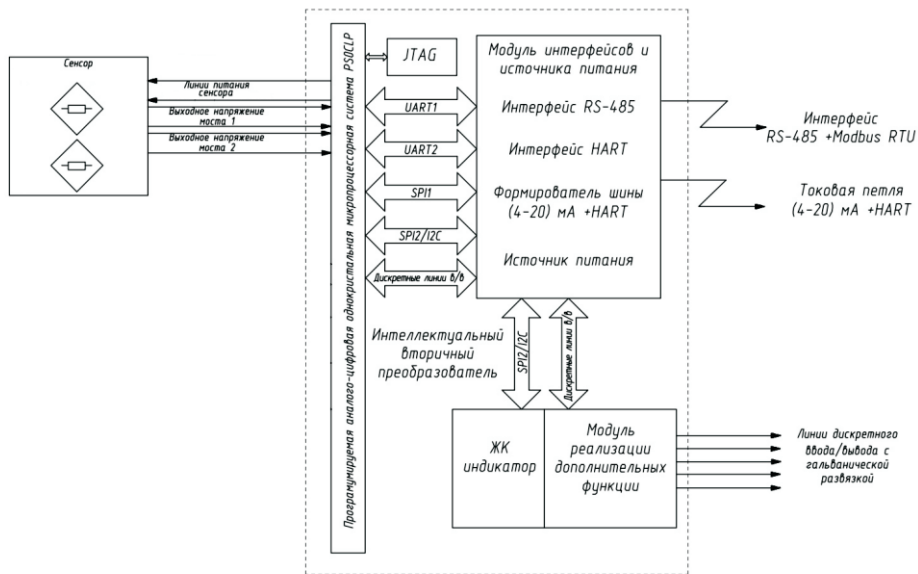


Рисунок 2 - Блок-схема датчика

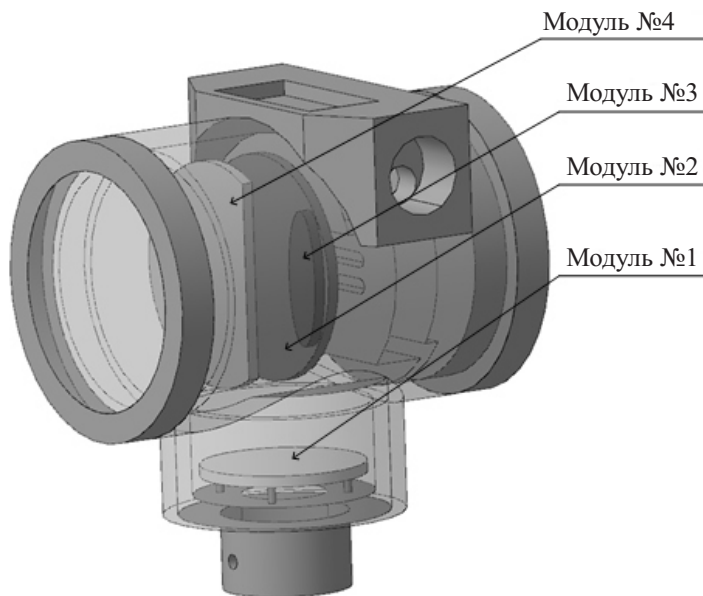


Рисунок 3 - Расположение модулей электроники в корпусе датчика

1.3.4 Модуль интерфейсов и источника питания (модуль № 2) устанавливается в корпус прибора, построен на основе шинного формирователя от 4 до 20 мА AD5421 с питанием +24 В от шины и HART-модема AD5700. Модуль интерфейсов и источника питания подключен разъемным соединением к модулю PSOC 5LP.

1.3.5 К модулю интерфейсов могут быть подключены с помощью мезонинного соединения модуль жидкокристаллического индикатора (модуль № 4).

1.3.6 Программируемая аналого-цифровая микропроцессорная система PSOC 5LP (модуль № 1) устанавливается непосредственно в сенсорный блок и является главной составной частью датчика, выполняет все функции обработки и преобразования сигналов, функции управления: модулем интерфейсов и источника питания, модулем жидкокристаллического индикатора, модулем реализации дополнительных функций. Разработанное программное обеспечение – программа для микроконтроллера прошивается в этот модуль посредством модуля JTAG (модуль № 3).

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка датчиков соответствует чертежам предприятия-изготовителя.

1.4.2 На корпусе датчика или на табличке нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- знак утверждения типа средств измерений по ПР 50.2.104-09;
- наименование или условное обозначение датчика;
- степень защиты по ГОСТ 14254-2015;
- обозначение климатического исполнения по ГОСТ 15150-69;
- верхний предел измерений с указанием единиц измерения;
- порядковый номер датчика по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год выпуска;
- параметры питания;
- верхнее и нижнее предельные значения выходного сигнала;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;
- изображение специального знака взрывобезопасности Ex ;

На датчиках имеется дополнительная маркировка по ГОСТ 31610.0-2014:

- «I Ex d IIC T5 Gb X» по ГОСТ IEC 60079-1-2013;
- на крышках датчика выполнена предупредительная надпись «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ»;
- диапазон изменения температуры окружающей среды;
- наименование или знак органа по сертификации, номер сертификата.

1.4.3 Места подвода большего и меньшего давления в датчиках маркированы:

- «H» – высокое давление;
- «L» – низкое давление.

1.4.4 Маркировка транспортной тары соответствует ГОСТ 14192-2015, чертежам предприятия-изготовителя и содержит основные, дополнительные, информационные и манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх», а при поставке на экспорт содержит также дополнительные данные, указанные в договоре (контракте).

1.5 Обеспечение взрывозащищенности

1.5.1 Обеспечение взрывозащищенности датчиков достигается размещением их электрических частей во взрывонепроницаемую оболочку по ГОСТ IEC 60079-1-2011, которая имеет высокую степень механической прочности и исключает передачу взрыва внутри датчика в окружающую взрывоопасную среду.

1.5.2 Взрывонепроницаемость обеспечивается также исполнением деталей оболочки и их соединением с соблюдением параметров взрывозащиты по ГОСТ IEC 60079-1-2011 (приложение Д). Взрывонепроницаемость ввода кабеля достигается уплотнением его эластичным резиновым кольцом.

Степень защиты оболочки датчиков от внешних воздействий – IP66, IP67 по ГОСТ 14254-2015.

1.5.3 Электростатическая искробезопасность датчиков обеспечивается заземлением корпуса датчика и ограничением расстояния по поверхности неметаллических частей оболочки от наиболее удаленных точек до заземленных металлических частей в соответствии с ГОСТ 31610.0-2014. Площадь неметаллических частей оболочки составляет 18 см².

В датчике предусмотрены внутренний и внешний заземляющие зажимы, и знак заземления, выполненные по ГОСТ 21130-75. На съемной крышке имеется предупредительная надпись «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ».

Взрывозащищенность обеспечивается помещением чувствительного элемента во взрывонепроницаемую оболочку, отделенную от полости электронного блока монолитной заливкой компаундом, а от измеряемой среды - металлическими гофрированными мембранами, выдерживающим одностороннюю перегрузку давлением, в 1,25–2 раза превышающим максимальный верхний предел диапазона измерений в соответствии с кодом модели. Наружные фланцы, образующие рабочие камеры датчика, защищают гофрированные мембраны от внешних механических воздействий.

Изоляция между корпусом и электрическими цепями датчиков выдерживает без пробоя и поверхностных разрядов испытательное напряжение 500 В синусоидальной формы частотой от 45 до 65 Гц.

1.5.4 Фрикционная искробезопасность датчиков взрывозащищенного исполнения обеспечивается отсутствием в оболочках датчиков легких сплавов с содержанием магния более 7,5 % в соответствии с ГОСТ 31610.0-2014.

1.5.5 Знак «X» в маркировке взрывозащиты датчиков указывает на особые условия безопасной эксплуатации, связанные с использованием термостойкого кабеля для подключения в диапазоне температур окружающей среды от плюс 70 до плюс 85 °С.

2 Использование по назначению

2.1 Общие указания

2.1.1 При получении ящика с датчиком проверить сохранность тары. В случае ее повреждения составить акт.

2.1.2 В зимнее время ящики с датчиками распаковываются в отапливаемом помещении не менее чем через 12 ч после внесения их в помещение.

2.1.3 Проверить комплектность в соответствии с паспортом датчика.

2.1.4 В паспорте датчика указать дату ввода в эксплуатацию, номер акта и дату его утверждения руководством предприятия-потребителя.

2.1.5 После воздействия максимальных и минимальных рабочих температур рекомендуется произвести корректировку «нуля».

2.1.6 Датчики можно применять для измерения давления жидкости, газа или пара.

При измерении давления жидкости должно быть обеспечено тщательное заполнение системы жидкостью.

2.1.7 Все операции по хранению, транспортированию, вводу в эксплуатацию и поверке датчика необходимо выполнять с соблюдением требований по защите от статического электричества, а именно:

- транспортирование и хранение датчиков на всех этапах производить с закрытыми крышками или в специальной таре;

- при проверке и подключении датчиков пользоваться антистатическими браслетами;

- рабочие места для проверки датчиков должны иметь электропроводящее покрытие, соединенное с шиной заземления;

- все применяемые для проверки средства измерений и оборудование должны быть заземлены;

- при подключении датчика на месте эксплуатации в первую очередь подключить заземление.

2.2 Указания мер безопасности

2.2.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током датчики относятся к классу 01 по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Корпус датчика должен быть заземлен.

2.2.2 Датчики имеют внешний заземляющий зажим и знак заземления по ГОСТ 21130-75.

2.2.3 При эксплуатации датчиков ДМ5017 необходимо соблюдать правила, изложенные в документах:

- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТЭУ 2014)»;

- Гл. 3.4 «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (5-е изд.);

- «Правила устройства электроустановок (ПУЭ)», глава 7.3;

- ГОСТ IEC 60079-14-2013, ГОСТ 30852.19-2014, ГОСТ 31610.17-2012

2.2.4 Не допускается эксплуатация датчиков в системах, давление в которых может превышать соответствующие максимальные предельные значения, указанные в таблице 1 для каждой модели.

2.2.5 Замену, присоединение и отсоединение датчиков от магистралей, подводящих измеряемую среду, следует производить при отсутствии давления в магистралах и отключенном электрическом питании.

2.2.6 Датчики, предназначенные для измерения давления кислорода, должны быть проверены на отсутствие масла в измерительных полостях.

2.3 Обеспечение взрывозащищенности датчиков при монтаже.

2.3.1 При монтаже датчиков следует руководствоваться следующими документами:

- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (гл. 3.4 «Электроустановки во взрывоопасных зонах»);

- «Правила устройства электроустановок (ПУЭ)» (гл. 7.3);
- ГОСТ ИЕС 60079-14-2013;
- ГОСТ 31610.17-2012;
- ГОСТ 31610.19-2014;
- ГОСТ Р 52350.14-2006;
- инструкция ВСН 332-74/ММСС («Инструкция по монтажу электрооборудования, силовых и осветительных сетей взрывоопасных зон»);
- настоящее РЭ и другие нормативные документы, действующие на предприятии.

К монтажу и эксплуатации датчика должны допускаться лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие соответствующий инструктаж.

Перед монтажом датчик должен быть осмотрен. При этом необходимо обратить внимание на маркировку взрывозащиты, предупредительные надписи, отсутствие повреждений как корпуса взрывонепроницаемой оболочки, так и сенсорного блока, наличие заземляющего зажима на корпусе датчика, состояние подключаемого кабеля, наличие средств уплотнения для кабелей и крышек.

По окончании монтажа должны быть проверены электрическое сопротивление изоляции между контактами клеммной колодки и корпусом датчика (не менее 20 МОм) и электрическое сопротивление линии заземления ° не более 4 Ом.

2.3.2 При монтаже датчика необходимо проверить состояние взрывозащитных поверхностей деталей, подвергаемых разборке (царапины, трещины, вмятины не допускаются). Детали с резьбовыми соединениями должны быть завинчены на всю длину резьбы и застопорены.

К месту монтажа датчика должен быть проведен кабель с наружным диаметром не более 10 мм. Для уплотнения кабеля должны применяться специальные уплотнительные кольца, изготовленные на предприятии-изготовителе, которые гарантируют взрывонепроницаемость вводного устройства.

2.3.3 При наличии в момент установки датчиков взрывоопасной смеси не допускается подвергать датчик трению или ударам, способным вызвать искрообразование.

2.4 Подготовка к использованию

2.4.1 К месту монтажа датчика должен быть проведен кабель с наружным диаметром не более 10 мм. Количество жил согласно схеме подключения. Схемы внешних электрических соединений датчика приведены в приложении Г.

2.4.2 Датчик рекомендуется монтировать согласно схемам подключения, указанным в приложении В, габаритные и присоединительные размеры не превышают указанных в приложении Б. При выборе места установки необходимо учитывать следующее:

- датчик можно устанавливать во взрывоопасных зонах помещений только в том случае, если соблюдаются требования 2.2 и 2.3 настоящего РЭ;

- место установки датчика должно обеспечивать удобные условия для обслуживания и демонтажа;
- температура и относительная влажность окружающего воздуха должны соответствовать значениям, указанным в 1.1.7 и 1.2.25;
- напряженность магнитных полей, вызванных внешними источниками переменного тока частотой 50 Гц или вызванных внешними источниками постоянного тока, не должна превышать 400 А/м;
- параметры вибрации должны соответствовать группе N2 ГОСТ Р 52931-2008.

При эксплуатации датчика в диапазоне минусовых температур необходимо исключить:

- накопление и замерзание конденсата в рабочих камерах и внутри соединительных трубок (при измерении параметров газообразных сред);
- замерзание, кристаллизацию среды или выкристаллизовывание из нее отдельных компонентов (при измерении жидких сред).

2.4.3 Соединительные трубки от места отбора давления к датчику должны быть проложены по кратчайшему расстоянию.

Соединительные линии должны иметь односторонний уклон (не менее 1:10) от места отбора давления вверх к датчику, если измеряемая среда – газ, и вниз к датчику, если измеряемая среда – жидкость. Если это невозможно, при измерении давления или разности давлений газа в нижних точках соединительной линии следует устанавливать отстойные сосуды, а при измерении разности давлений жидкости в наивысших точках – газосборники.

Отстойные сосуды рекомендуется устанавливать перед датчиком и в других случаях, особенно при длинных соединительных линиях и при расположении датчика ниже места отбора давления.

В соединительной линии от места отбора давления к датчику рекомендуется устанавливать два вентиля или трехходовой кран для отключения датчика от линии и соединения его с атмосферой. Это упростит периодический контроль установки выходного сигнала, соответствующего нулевому значению измеряемого давления, и демонтаж датчика.

В соединительных линиях от сужающего устройства к датчику разности давлений рекомендуется установить на каждой из линий вентиль для соединения линии с атмосферой и вентиль для отключения датчика.

Перед присоединением к датчику линии должны быть тщательно продуты для уменьшения возможности загрязнения камер сенсорного блока датчика.

2.4.4 Датчик разности давлений выдерживает воздействие односторонней перегрузки рабочим избыточным давлением в равной мере как со стороны плюсовой, так и минусовой камер. Односторонняя перегрузка рабочим избыточным давлением может привести к изменениям нормированных характеристик датчика.

После перегрузки следует провести проверку выходного сигнала,

соответствующего нижнему и верхнему предельным значениям измеряемого параметра, и, при необходимости, провести корректировку выходного сигнала.

2.5 Измерение параметров, регулирование и настройка

Датчик полностью соответствует требованиям стандарта HART, поэтому измерение параметров и настройку можно проводить при помощи любого HART сертифицированного прибора.

2.5.1 Конфигурирование и тестирование

Настройку и тестирование датчика можно осуществить с помощью HART-коммуникатора, HART-модема, подключив его к клеммам «+» и «-», как показано в приложении Г. После включения и инициализации HART-устройства, можно просмотреть и (или) изменить текущие настройки датчика, а также выполнить калибровку «НУЛЯ» и «ШКАЛЫ».

2.5.2 Перестройка границ диапазона выходного сигнала

Перестройка границ диапазона (точек 4 и 20 мА) может выполняться двумя способами: только с помощью коммуникатора или с помощью коммуникатора и источника опорного давления.

Перестройка границ диапазона только с помощью коммуникатора устанавливает точки 4 и 20 мА независимо от подачи давления. Чтобы получить инверсный выходной сигнал, просто присвойте точке 4 мА большее значение, чем точке 20 мА.

Второй способ позволяет настроить выходной сигнал (4-20) мА на реальный диапазон входного давления, т. е. откалибровать датчик.

2.5.3 Использование HART-коммуникатора

Датчики давления могут конфигурироваться и калиброваться с помощью HART-коммуникатора НК-HART485, поставляемого по отдельному заказу.

Протокол HART использует принцип частотной модуляции. HART-составляющая не влияет на сигнал (4-20) мА, т. к. синусоида, формирующая цифровой сигнал, имеет небольшую амплитуду ($\pm 0,5$ мА), а ее среднеквадратичное значение равно нулю.

В состав HART-коммуникатора НК-HART485 входят HART-модем и конфигурационное программное обеспечение HART485 Tester.

2.5.4 HART-модем

HART-модем получает и принимает команды/данные с компьютера по последовательному интерфейсу RS-485 и не требует внешнего источника питания.

Подсоединение HART-коммуникатора к датчику показано в приложении Г. Для нормального функционирования HART-коммуникатора, сопротивление нагрузки должно быть не менее 250 Ом.

2.5.5 Программное обеспечение HART-коммуникатора

Программа предназначена для работы в среде Windows 7 и выше.

Для установки HART-коммуникатора НК-HART485 на Вашем компьютере запустите программу setup.exe, находящуюся на инсталляционном диске в каталоге hk485.

Настройка и калибровка прибора выполняются с применением программного обеспечения HART Tester.

После запуска программы выполните следующие шаги:

- убедитесь, что питание датчика выключено;
- подключите модем к датчику и затем к ПК (согласно приложению Г);
- включите источник питания;
- выберите необходимый COM-порт в верхней части окна программы (рисунок 4);

- нажмите кнопку «Поиск устройств» (рисунок 4).

Программа начнет поиск подключенных к модему HART-совместимых устройств и добавит в список адресов найденные устройства, если таковые имеются.

Все настройки и калибровка датчика выполняется во вкладке «Настройка устройства» с помощью программного обеспечения HART Tester.

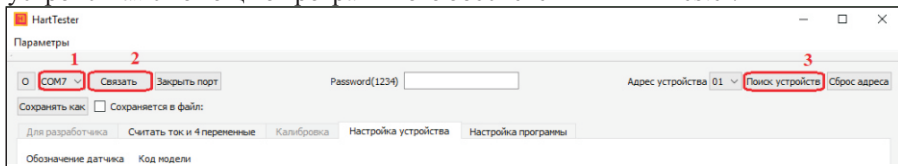


Рисунок 4 – Окно программы в режиме подключение к HART-модему

2.5.6 Вкладка настроек

Первым шагом при настройке датчика необходимо получить условное обозначение датчика и кода модели, для этого во вкладке «Настройка устройства» необходимо напротив условного обозначения датчика и кода модели нажать кнопку, получить и производить дальнейшую настройку (рисунок 5).

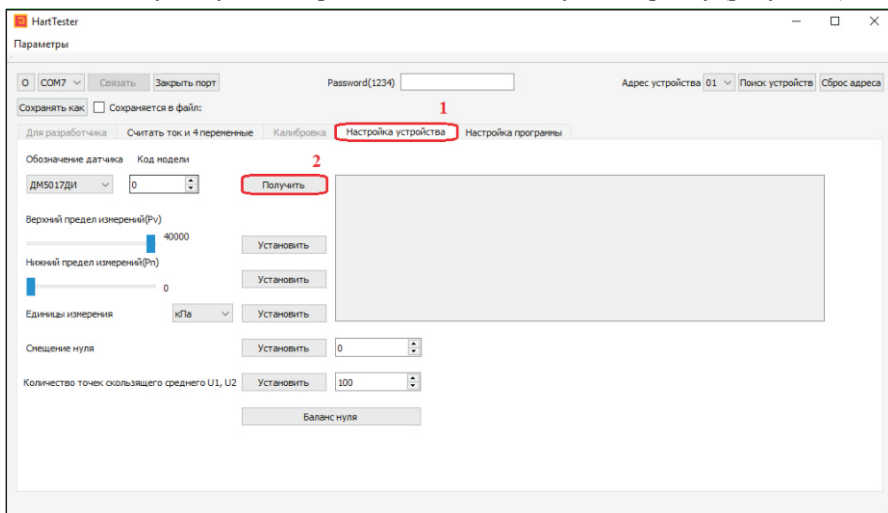


Рисунок 5 – Окно программы в режиме настройки устройства

Чтобы установить верхний предел измерений датчика, необходимо во вкладке «Настройка устройства» после получения условного обозначения датчика и кода модели, ползунком установить необходимый верхний предел измерений и для записи их в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 6).

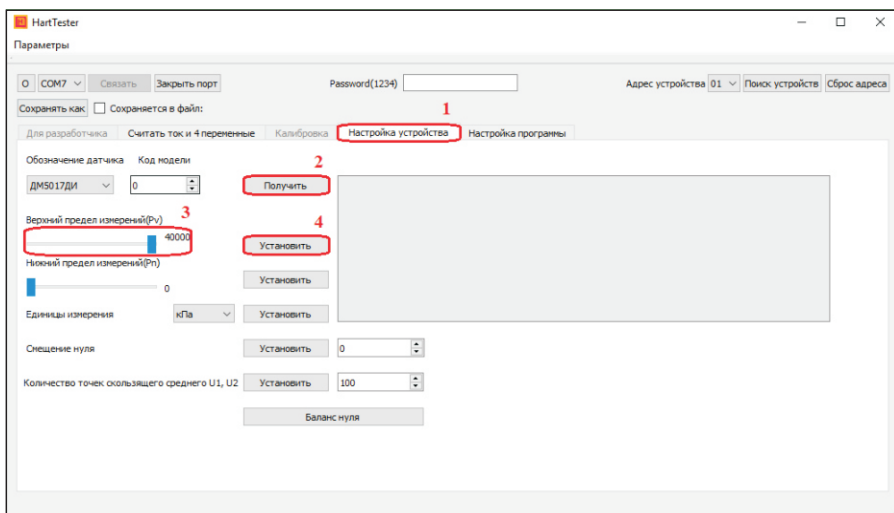


Рисунок 6 – Окно программы при установке верхнего предела измерений

Чтобы установить нижний предел измерений необходимо во вкладке «Настройка устройства» после получения условного обозначения датчика и кода модели ползунком установить необходимый нижний предел измерений и для записи его в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 7).

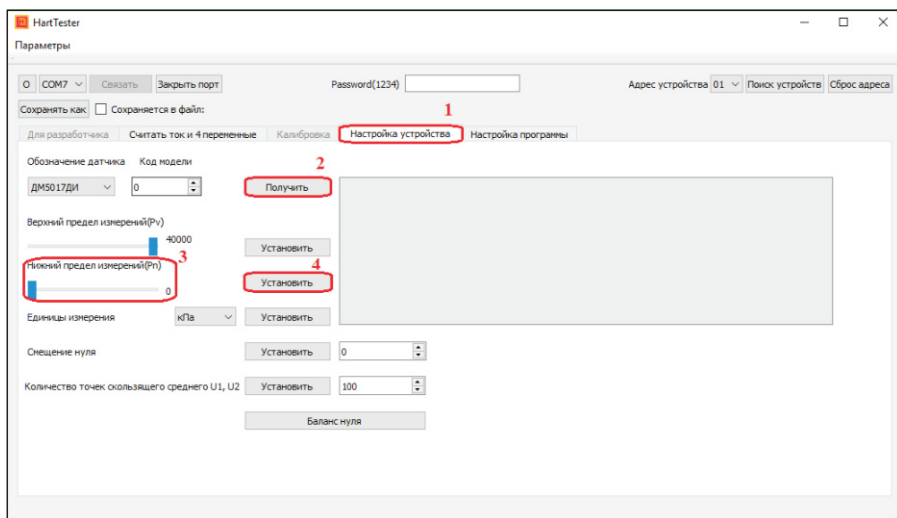


Рисунок 7 – Окно программы при установке нижнего предела измерений

Чтобы установить единицы измерений во вкладке «Настройка устройства» выбрать единицы измерений в выпадающем меню и для записи в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 8).

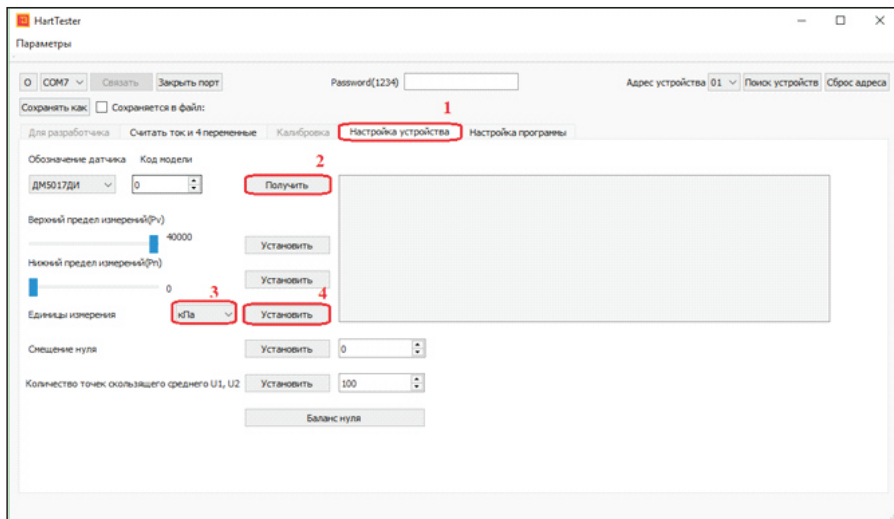


Рисунок 8 – Окно программы при установке единиц измерений

Чтобы установить смещение токового выхода во вкладке «Настройка устройства» задать значение диапазона от -127 до $+127$ и для записи в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 9).

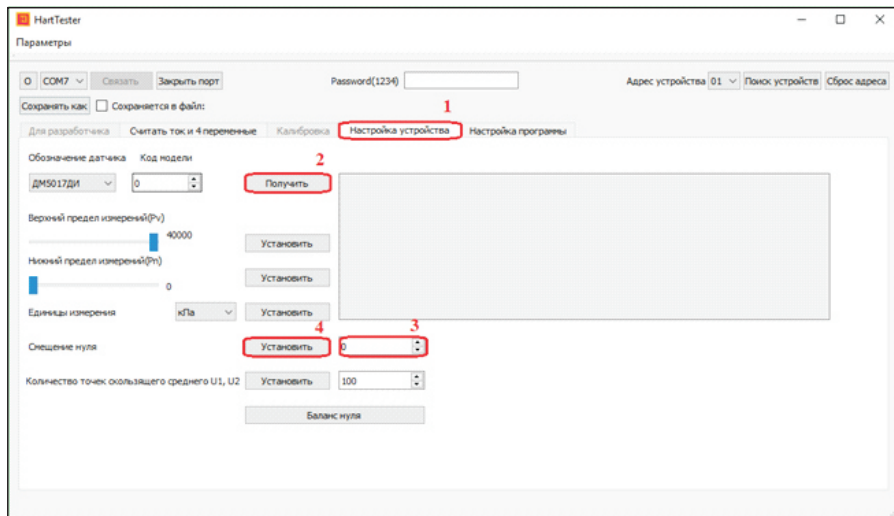


Рисунок 9 – Окно программы при установке смещения нуля

Для того, чтобы установить количество точек скользящего среднего (точек усреднения) во вкладке «Настройка устройства» установить количество точек скользящего среднего от 0 до 100 и для записи в датчик нажать кнопку «Установить» (рисунок 10).

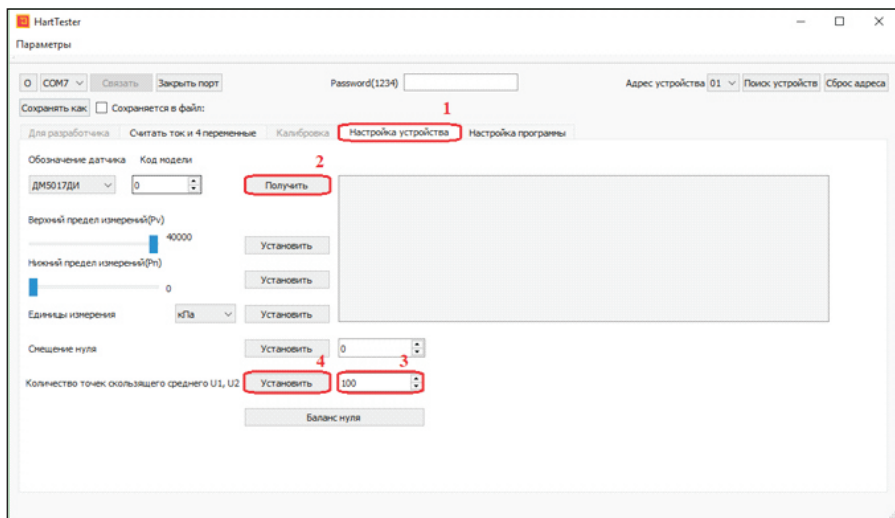


Рисунок 10 – Окно программы при установке количества точек скользящего среднего

Для того, чтобы установить баланс нуля во вкладке «Настройка устройства» нажать кнопку «Баланс нуля» (рисунок 11).

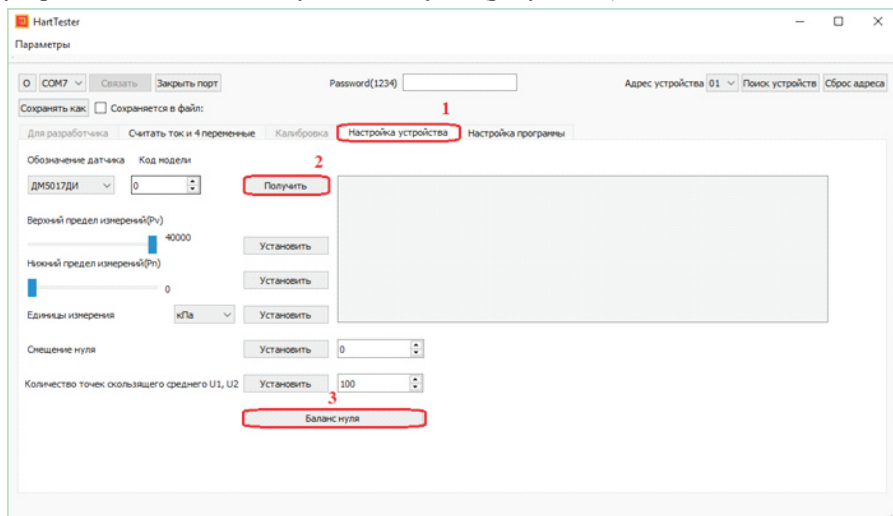


Рисунок 11 – Окно программы при установке баланса нуля

2.6 Проверка технического состояния

2.6.1 При проверке датчика на месте эксплуатации:

- проверяется путем визуального осмотра правильность электрических соединений (Приложение Г);
- контролируется работоспособность датчика по наличию изменения выходного сигнала при изменении давления на входе;
- проверяется и при необходимости корректируется выходной сигнал, соответствующий нижнему предельному значению давления.

3 Техническое обслуживание и ремонт

3.1 Порядок технического обслуживания

3.1.1 К обслуживанию датчиков должны допускаться лица, изучившие настоящее руководство и прошедшие соответствующий инструктаж. При эксплуатации приборов необходимо руководствоваться действующими «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ), ГОСТ 30852.16-2002, ГОСТ 31610.17-2012.

3.1.2 Техническое обслуживание датчиков заключается в корректировке «нуля» (при необходимости), в сливе конденсата (рабочая среда – газ) или удалении воздуха из рабочих камер датчика (рабочая среда – жидкость), проверке технического состояния датчика.

Необходимо следить за тем, чтобы трубки соединительных линий и вентили не засорились и были герметичны. В трубках и вентилях не должно быть пробок жидкости (при измерении давления газа) или газа (при измерении давления жидкости). С этой целью трубки рекомендуется периодически продувать, не допуская при этом перегрузки датчика.

Периодичность устанавливается потребителем в зависимости от условий эксплуатации.

При нарушении герметичности измерительного блока необходимо подтянуть все резьбовые соединения (пробка, штуцер, болты крепления фланцев).

Если и после этого герметичность не обеспечивается, необходимо заменить уплотнительные кольца соединений.

3.1.3 В процессе эксплуатации датчики должны подвергаться систематическому внешнему осмотру.

При внешнем осмотре необходимо проверить:

- целостность оболочки, отсутствие на ней коррозии и других повреждений;
- наличие всех крепежных деталей и их элементов, наличие и целостность пломб;
- наличие маркировки взрывозащиты и предупредительных надписей;
- состояние заземления, заземляющие болты должны быть затянуты, на них не должно быть ржавчины. В случае необходимости они должны быть очищены.

-состояние уплотнения кабеля. Проверку производить при отключенном от сети кабеле. Кабель не должен выдерживаться и не должен проворачиваться в узле уплотнения

Запрещается эксплуатация датчиков с повреждениями и другими неисправностями.

3.1.4 При эксплуатации датчиков необходимо также руководствоваться разделом «Обеспечение взрывозащищенности при монтаже» настоящего РЭ, гл. 7.3 «Правила устройства электроустановок (ПУЭ) и гл. 3.4 «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (5-е изд.), ГОСТ 31610.17-2012.

Периодичность профилактических осмотров датчиков устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в год.

При профилактических осмотрах выполнить все работы в объеме внешнего осмотра, а также следующие мероприятия:

-после отключения датчика от источника электропитания вскрыть крышку вводного устройства. Произвести проверку взрывозащитных поверхностей. Если имеются повреждения поверхностей взрывозащиты, то датчик отправить на ремонт. Сенсорные блоки подлежат ремонту на предприятии-изготовителе;

- при снятой крышке вводного устройства убедиться в надежности электрических контактов, проверить сопротивление изоляции и заземления;

- проверить надежность уплотнения вводимого кабеля;

- проверить состояние клеммной колодки. Она не должна иметь сколов и других повреждений;

- после установки крышки вводного устройства произвести пломбирование датчика.

3.1.5 В датчике предусмотрена возможность пломбирования заказчиком передней крышки и крышки вводного устройства при помощи замазки оконной.

3.1.6 Рекламации на датчик с поврежденными пломбами предприятия-изготовителя и с дефектами, вызванными нарушениями правил эксплуатации, транспортирования и хранения, не принимаются.

3.2 Поверка

3.2.1 В процессе эксплуатации приборы должны подвергаться периодической поверке в соответствии с методикой, изложенной в 5ШО.283.488МП.

3.3 Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные неисправности, вероятные причины и способы их устранения приведены в таблице 6.

4 Транспортирование и хранение

4.1 Условия транспортирования датчиков должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69.

Таблица 6

Возможная неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нет выходного сигнала	Неисправен кабель или место соединения кабеля с соединителем Нет напряжения питания	Устранить неисправность и проверить напряжение на соединителе Проверить источник
Показание датчика устанавливается с запозданием	Засорилась подводящая давление магистраль	Продуть магистраль сжатым воздухом, снять датчик с объекта
Выходной сигнал нестабилен, погрешность датчика превышает допускаемую	Нарушена герметичность в линии подвода давления Нарушена герметичность сальникового уплотнения вентиля датчика Нарушена герметичность уплотнения	Найти и устранить негерметичность Подтянуть сальник вентиля или заменить новым Заменить уплотнительное кольцо или прокладку на новую, взятую из комплекта монтажных частей

4.2 Упакованные датчики должны храниться в условиях 3 по ГОСТ 15150-69.

4.3 Условия хранения датчиков без упаковки – 1 по ГОСТ 15150-69.

4.4 Датчики транспортируют всеми видами крытого транспорта.

Транспортирование самолётом допускается только в отапливаемых герметизированных отсеках. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

4.5 Ящики с упакованными датчиками должны быть уложены по высоте не более 4 рядов.

4.6 Воздух помещения, в котором хранят датчики, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5 Утилизация

5.1 Утилизация датчиков должна осуществляться потребителем способом, не оказывающим негативного воздействия на окружающую среду.

5 Сведения об изготовителе

ОАО «Манотомь», 634061, Россия, г. Томск, пр. Комсомольский, 62

Факс: (3822) 28 88 48, 28 88 49 Телефон: (3822) 28 88 99, 90 34 54

<http://www.manotom.com>

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Схема составления условного обозначения датчика при заказе

ДМ5017ДИ ° Вн – У2° А – Кис – 4° 6,3кПа – 0,1 – IP66° ЖКИ – НАРТ ° 011 – Э – ТУ 26.51.52-063-00225590 – 2018
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

- 1 – обозначение датчика;
- 2 – исполнение по взрывозащите проставляется для взрывозащищенного исполнения:
Вн – «взрывонепроницаемая оболочка»;
- 3 – обозначение вида климатического исполнения;
- 4 – указывается только для датчиков, поставляемых для эксплуатации на ОАЭ;
- 5 – измеряемая среда (заполняется только для кислорода)
- 6 – код модели по таблице 1;
- 7 – верхний предел измерений датчика с указанием единицы измерения по таблице 1;
- 8 – предел допускаемой основной погрешности, согласно таблице 4;
- 9 – степень защиты по ГОСТ 14254-2015;
- 10 – наличие ЖК-дисплея или сигнализирующего устройства (Сг), согласно таблице А.1;
- 11 – наличие НАРТ-коммулятора, интерфейса RS-485, согласно таблице А.1;
- 12 – наличие КМЧ в соответствии с приложением Г;
- 13 – экспортное исполнение;
- 14 – обозначение технических условий.

Таблица А.1 - Перечень исполнений датчиков по функциональному назначению

Исполнение	ЖКИ	Токовый сигнал (4-20) мА, HART	Конфигурация электроники по модулям
Взрывозащищенное	+	+	№ 1, № 2, № 3, № 4
	-	+	№ 1, № 2, № 3

Приложение Б
(обязательное)

Габаритные и присоединительные размеры

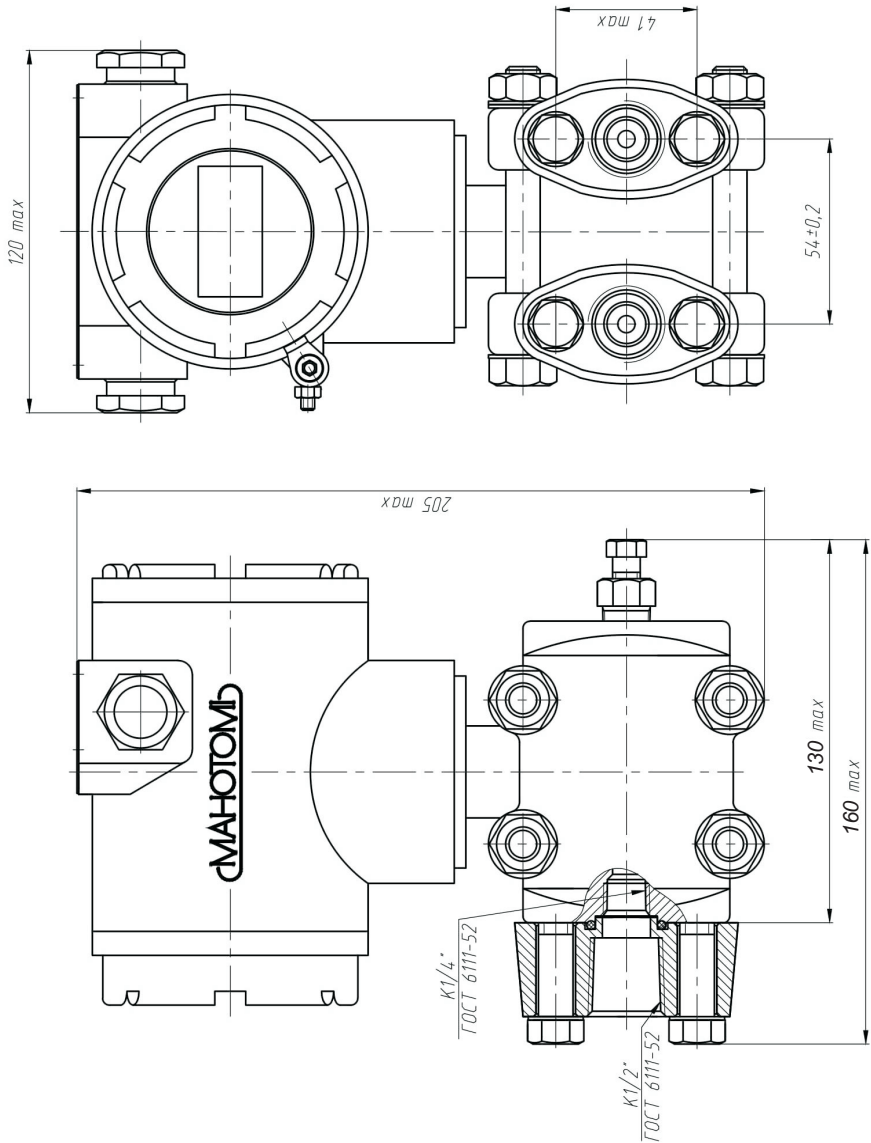


Рисунок Б.1 – Габаритные и присоединительные размеры датчиков

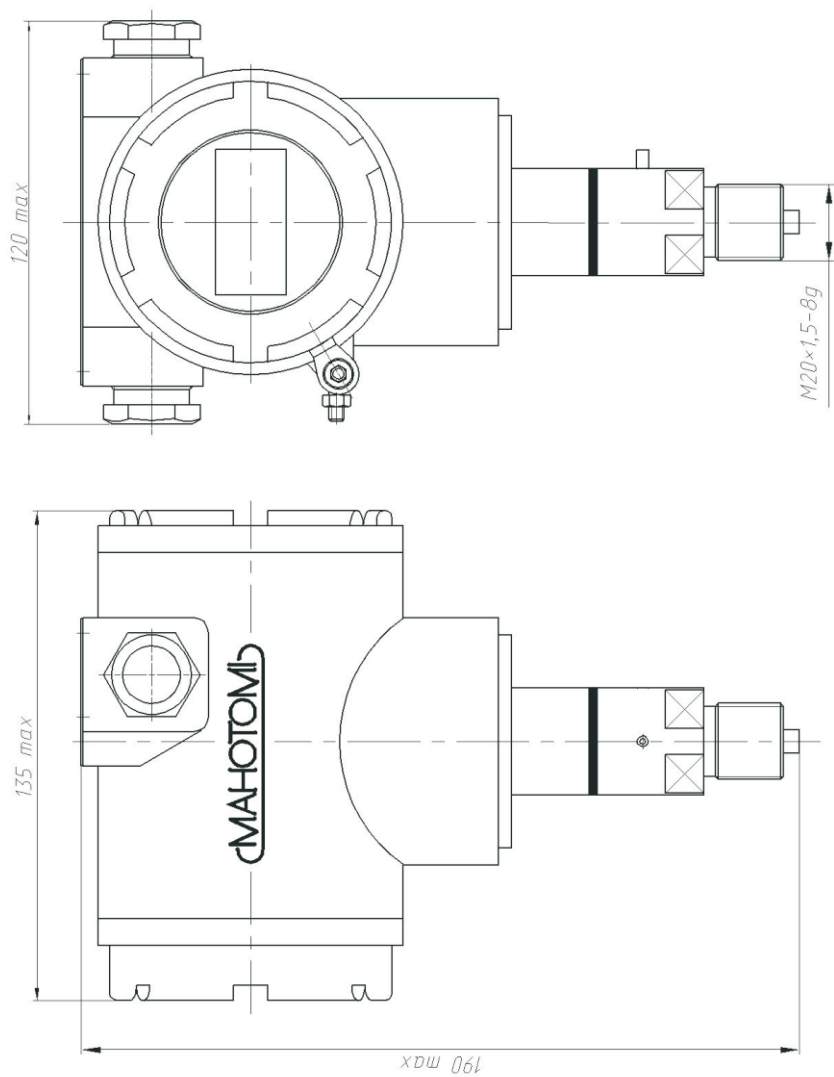
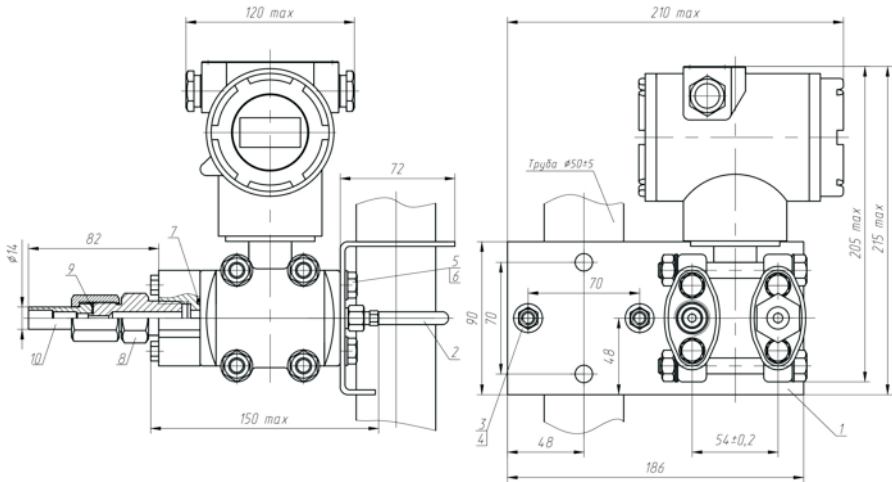


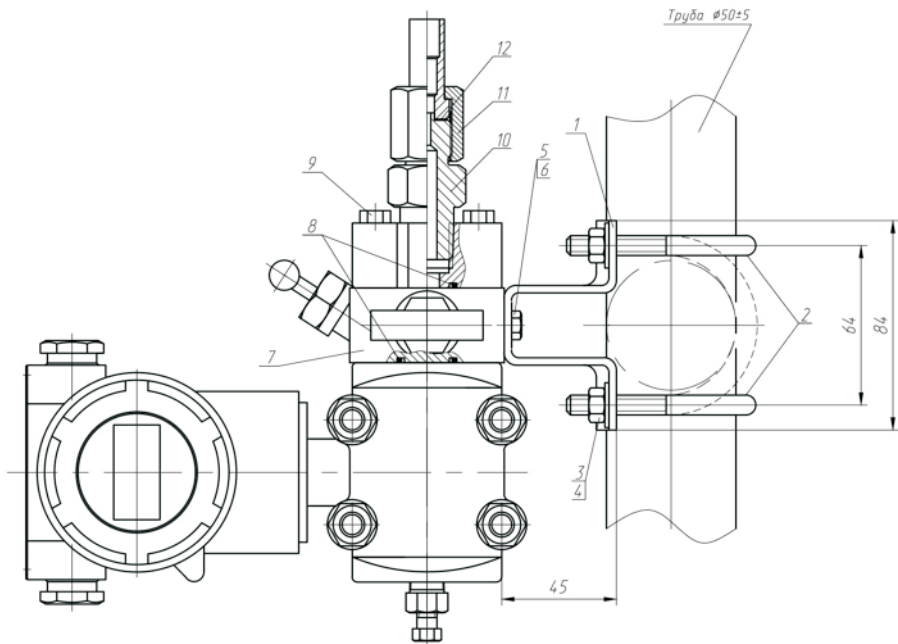
Рисунок Б.2 – Габаритные и присоединительные размеры датчиков со штуцерным исполнением

Примеры монтажа датчиков с помощью КМЧ



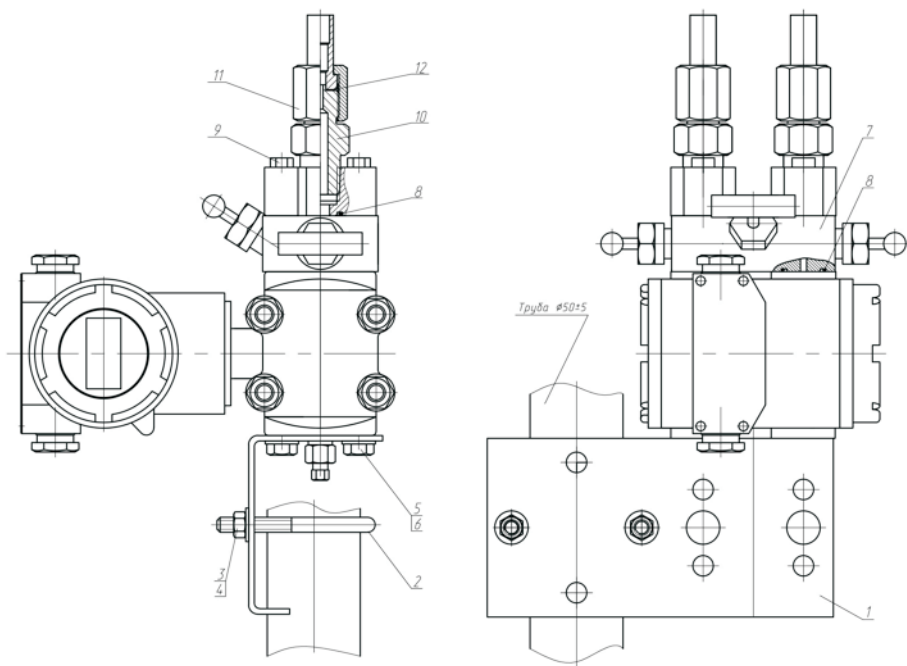
- 1 – монтажный кронштейн 1 (МК1);
- 2 – скоба (Тип 1);
- 3 – гайка М8;
- 4 – шайба 8;
- 5 – болт 7/16° - 20UNF L5/8°;
- 6 – шайба 12;
- 7 – уплотнительное кольцо (фторопласт);
- 8 – переходник К1/2° - М20° 1,5;
- 9 – прокладка медная;
- 10 – ниппель с накидной гайкой М20° 1,5

Рисунок В.1 – Пример монтажа датчика ДМ5017-Вн на трубе с использованием монтажного комплекта 011 (012)



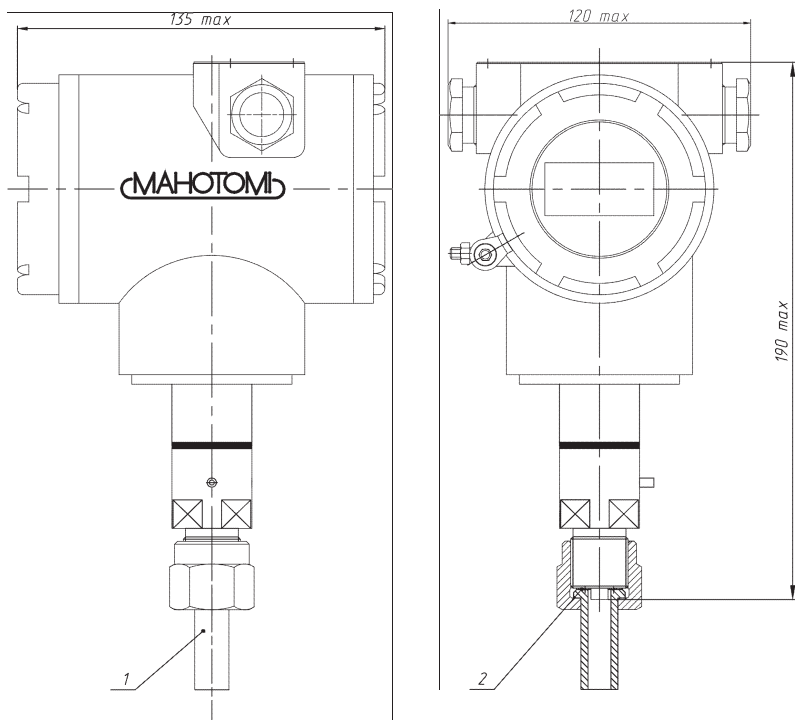
- 1 – монтажный кронштейн 1 (МК1);
- 2 – скоба (Тип 1);
- 3 – гайка М8;
- 4 – шайба 8;
- 5 – болт 7/16° - 20UNF L5/8°;
- 6 – шайба 12;
- 7 – клапанный блок;
- 8 – уплотнительное кольцо (фторопласт);
- 9 – болт 7/16° - 20UNF L2 1/2°;
- 10 – переходник К1/2° - М20° 1,5;
- 11 – ниппель с накидной гайкой М20° 1,5;
- 12 – прокладка медная

Рисунок В.2 – Пример монтажа датчика ДМ5017-Вн с установленным клапанным блоком на трубе с использованием монтажного комплекта 017



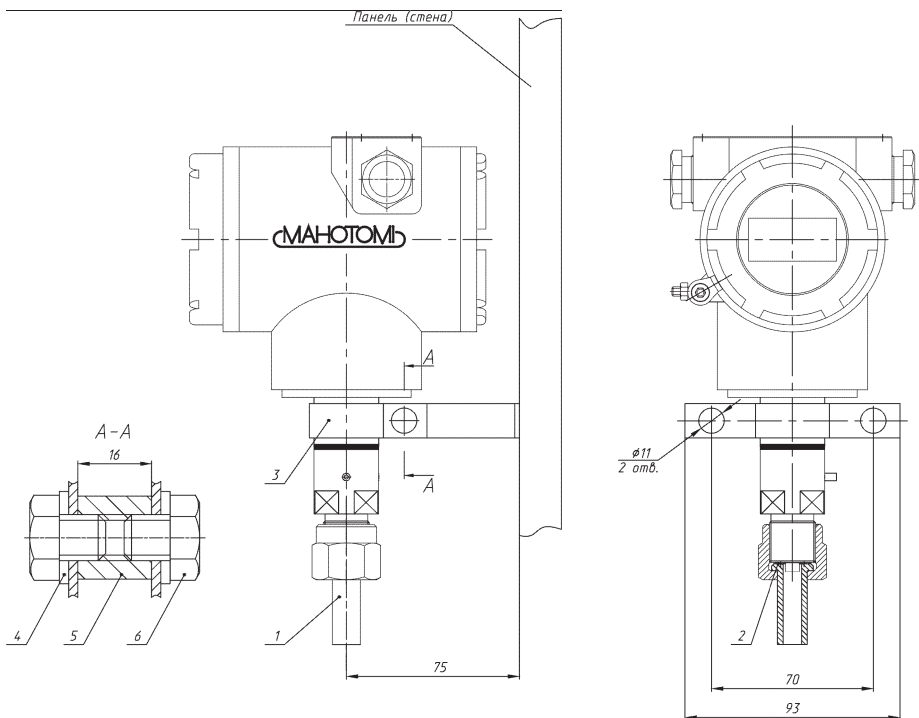
- 1 – монтажный кронштейн 2 (МК2);
- 2 – скоба (Тип 2);
- 3 – гайка М8;
- 4 – шайба 8;
- 5 – болт М6° 12;
- 6 – шайба 6;
- 7 – клапанный блок;
- 8 – уплотнительное кольцо (фторопласт);
- 9 – болт 7/16° - 20UNF L2 1/2°;
- 10 – переходник К1/2° - М20° 1,5;
- 11 – ниппель с накидной гайкой М20° 1,5;
- 12 – прокладка медная

Рисунок В.3 – Пример монтажа датчика ДМ5017-Вн с установленным клапанным блоком на трубе с использованием монтажного комплекта 016



- 1 – ниппель с накидной гайкой М20° 1,5;
 2 – прокладка медная

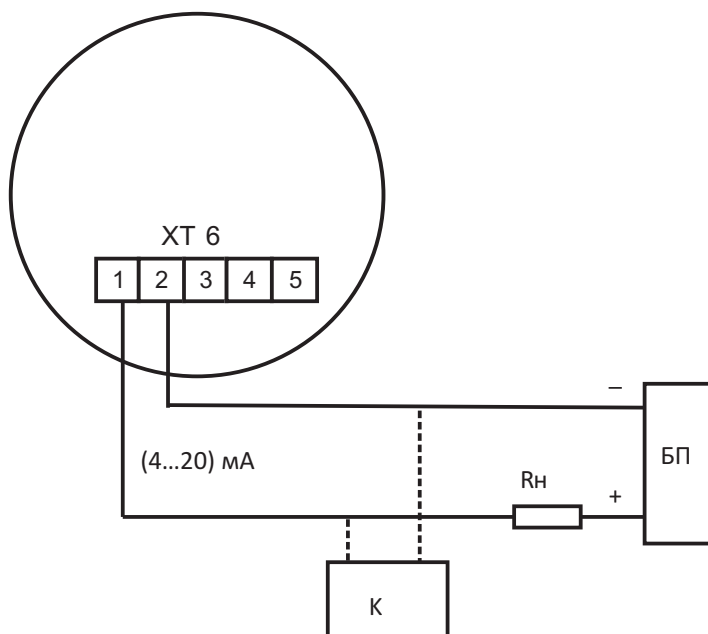
Рисунок В.4 – Пример монтажа датчика со штуцерным исполнением ДМ5017-Вн с использованием монтажного комплекта 018



- 1 – ниппель с накидной гайкой М20° 1,5;
- 2 – прокладка медная;
- 3 – монтажный кронштейн 3 (МК3);
- 4 – шайба 8;
- 5 – втулка;
- 6 – болт М8° 10

Рисунок В.5 – Пример монтажа датчика со штуцерным исполнением ДМ5017-Вн с использованием монтажного комплекта 019

Приложение Г
(обязательное)
Схемы внешних электрических соединений
датчиков



БП – блок питания.

К – HART-коммуникатор/модем (опционально).

R_n – сопротивление нагрузки.

Примечание - HART-коммуникатор/модем может быть подсоединен к любой точке цепи. Сигнальная цепь должна иметь сопротивление не менее 250 Ом для обеспечения связи.

Рисунок Г.1 – Схема внешних соединений датчиков
(токовая петля)